

**MOUNTY**  
**LANDWIRTSCHAFT**



**Kraftvoll. Wendig.  
Extrem Hangtauglich.**

**REFORM** 

T E C H N I K   I N   B E S T E R   F O R M



REFORM MOUNTY

# Der starke und vielseitige Geräteträger.

Der REFORM MOUNTY ist ein besonders für die Berglandwirtschaft entwickelter Geräteträger. Er zeichnet sich durch seine Vielseitigkeit, Hangtauglichkeit und sein breites Einsatzgebiet aus. Modernste Technik, hoher Bedienungs- und Fahrkomfort sowie höchste Wirtschaftlichkeit machen den MOUNTY zu einem gefragten Wegbegleiter und Umweltfreund. **NEU: der EcoMode** garantiert einen optimierten Kraftstoffverbrauch durch automatische Absenkung der Motordrehzahl.

## Die Vorteile auf einen Blick:

- Hydrostatischer Fahntrieb für stetigen Kraftschluss in jeder Situation
- Hillholder für sicheren Stand in extremen Situationen (verhindert unbeabsichtigtes Wegrollen)
- 4 Lenkungsarten: Allrad-, Front-, Heck- und Hundeganglenkung (Spiegelung möglich)
- 3 Anbau Räume für jeden Einsatz
- Elektro-hydraulische Geräteentlastung und Schwingungsdämpfung
- Multifunktionshebel für intuitive Bedienung (FHW und HHW auf einer Einheit)
- Zuschaltbarer Allradantrieb (per Knopfdruck)
- Vorwählbare Differenzialsperren mit 100% Sperrwirkung in Vorderachse und Hinterachse
- Lastschaltbare Motorzapfwellen (per Knopfdruck)
- Wahlweise in Abgasstufe 3A oder 3B erhältlich
- Leistungsstarker Common-Rail Dieselmotor
- Stabile Rahmenbauweise
- Optimales Leistungsgewicht bei niedrigem Schwerpunkt



## Der Spezialist in allen Lagen!

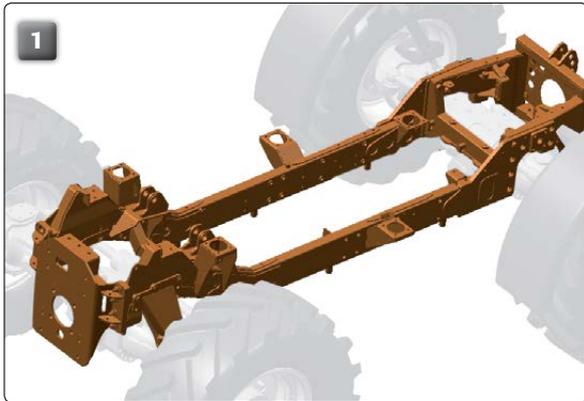


Modernste Technik und Sicherheit

# Das REFORM Mouny-Fahrwerk.

## Der REFORM Mouny ist ein Geräteträger für den vielseitigen Einsatz

Der Mouny besteht aus einer stabilen Stahlrahmenkonstruktion, die eine hohe Festigkeit bei kompakter Bauweise garantiert. Mit diesem robusten System können die verschiedensten Arbeitsgeräte wie Scheibenmäherwerk, Bandrechen, Kreiselheuer, Kippschaufel,... uvm. angebaut werden. Weiters bildet dieser Rahmen die Grundlage für einen perfekt abgestimmten Frontladeraufbau.



### Langlebiger tragender Rahmen (1)

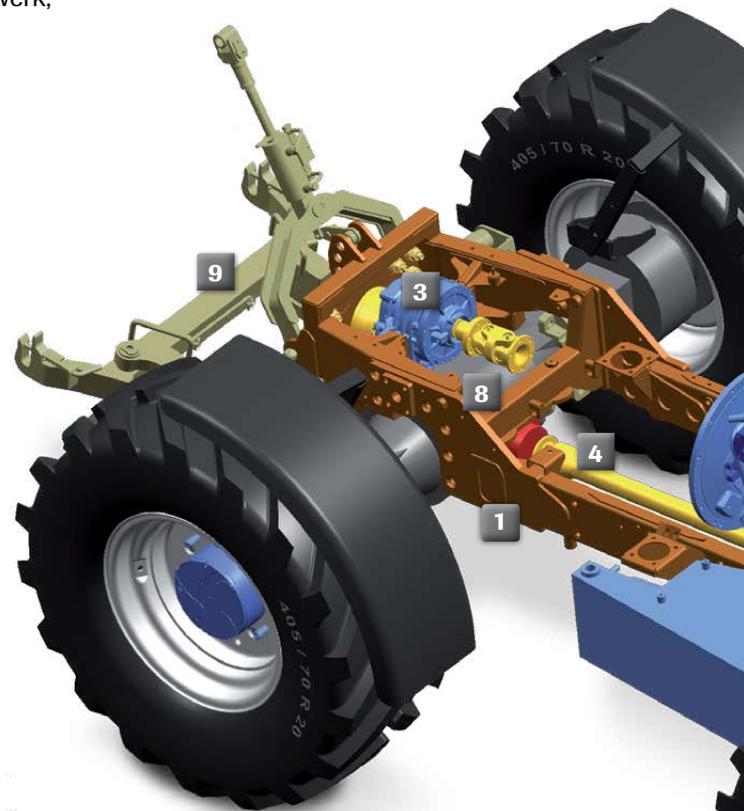
Der durchgehende Stahlrahmen ermöglicht eine kompakte Bauweise, einen tiefen Schwerpunkt sowie eine ideale Gewichtsverteilung. Die Hubwerke sind im Rahmen integriert. Die von Anbaugeräten eingeleiteten Kräfte nimmt der Stahlrahmen auf und entlastet somit die wichtigen Komponenten wie Motor und Achsen. Der Tragrahmen ist der wesentliche Unterschied zu „Standardtraktoren“ in dieser Leistungsklasse.

### 2 Direkter Antriebsstrang

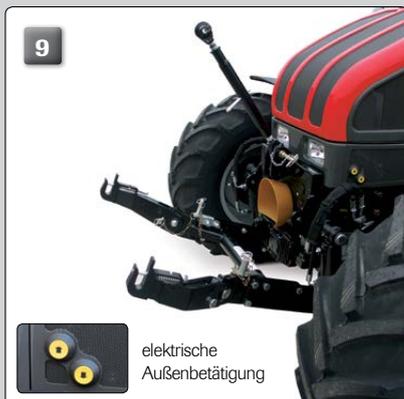
Der Kraftfluss erfolgt vom Dieselmotor auf die Hydrostatverstellpumpe. Diese ist hydraulisch mit dem Hydrostatmotor verbunden. Ein geschlossener Kreislauf wird realisiert. Unmittelbar am Hydrostatmotor flanscht das Verteilergetriebe an, von dem aus die Antriebskraft direkt zu den Antriebsachsen der Räder geleitet wird.

### 3 Frontzapfwelle

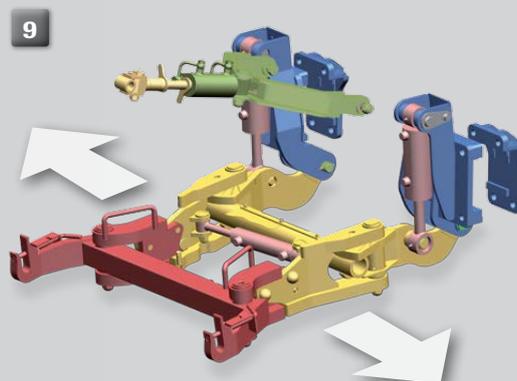
Effizienter Einsatz von Frontanbaugeräten durch den direkten Antriebsstrang. Das Motordrehmoment wird über eine Lamellenkupplung, die an der Kurbelwelle angeflanscht ist, übertragen. Diese Bauart ist ein Garant für höchsten Wirkungsgrad und Effizienz.



### Fronthubwerk ohne Seitenverschub (Serie)



### Fronthubwerk mit hydr. Seitenverschub (Option)



Das achsgeführte **Fronthubwerk (9)** mit Geräteentlastung und Schwingungsdämpfung sorgt für eine exakte, bodenangepasste Führung der Anbaugeräte.

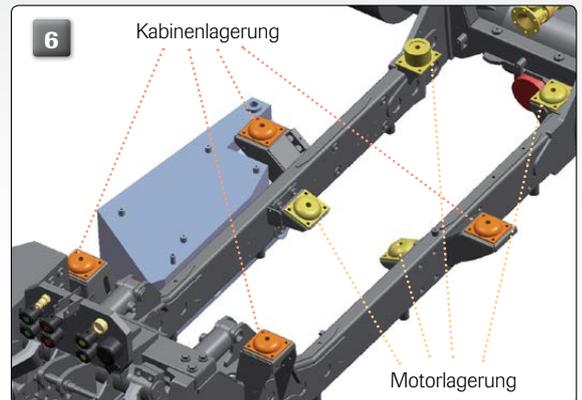
Optional kann das **Fronthubwerk mit hydraulischem Seitenverschub** ausgestattet werden. Mit insgesamt 450 mm Verstellbereich meistert der Geräteträger Mouny jede Aufgabe im schwierigen Gelände (Böschungen, Schichtenlinien-Mähen). Weiters wird der Geräteanbau oder das nahe Arbeiten an Hindernissen mit dem Seitenverschub erleichtert.

#### 4 **Zuschaltbarer Allradantrieb**

Maximale Traktion im Gelände durch optimale Verteilung der Antriebskräfte auf beide Achsen. Zum sicheren Parken schaltet die Fahrzeugelektronik den Allradantrieb beim Abstellen des Motors zu.

#### 5 **Hydrostatischer Fahrtrieb**

Verstellpumpe und Verstellmotor sorgen für einen effizienten Vortrieb. 3 elektronisch definierte Geschwindigkeitsbereiche ermöglichen jeweils die stufenlose Anpassung der Arbeitsgeschwindigkeit an die jeweiligen Arbeitsbedingungen.



#### 6 **Motoraufhängung und Kabinenlagerung (6)**

Die Rahmenbauweise reduziert die Einwirkung von Kräften auf das Fahrzeug, die durch Anbaugeräte oder Straßenfahrten auftreten können. Der Motor und die Kabine sind auf Silentblöcken gelagert. Der Fahrer wird dadurch aktiv vor Vibrationen im hochfrequenten Bereich geschützt.

#### 7 **Robuste Lenktriebachsen mit Planetenendantrieben**

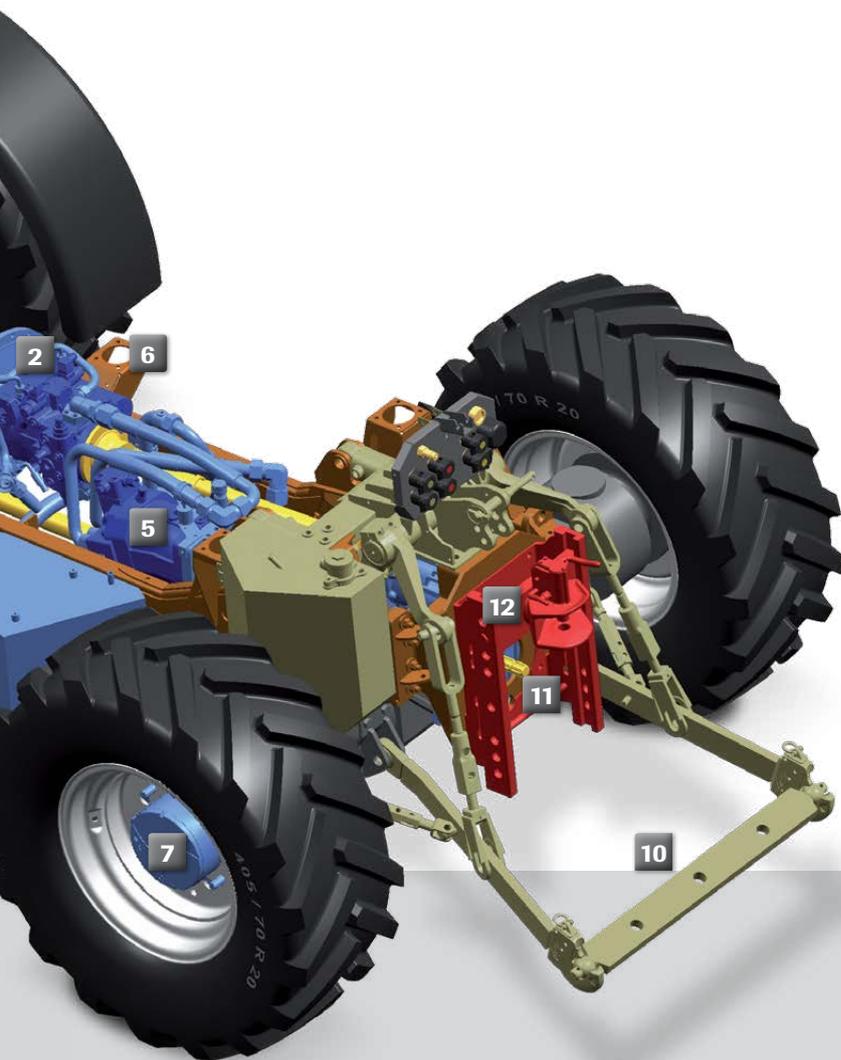
sorgen für hohe Zugleistung und schonende Kraftübertragung. Es wirken geringere Kräfte auf die Antriebswellen - der Antriebsstrang wird geschont.

#### 8 **Die Differenzialsperren an der Vorder- und Hinterachse**

werden elektro-hydraulisch geschaltet. Beide Sperren haben eine 100%-ige Sperrwirkung und meistern jede Situation.

#### **Tank** (nicht abgebildet)

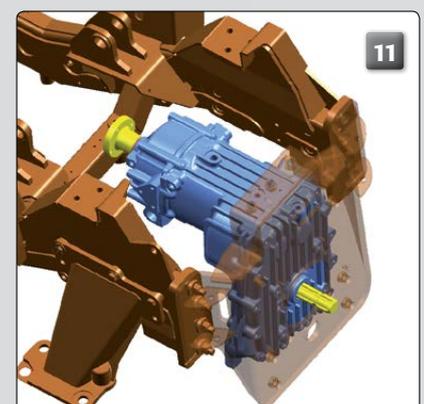
Der groß bemessene Polyethylentank mit 110 l fasst genügend Kraftstoff, um einen ganzen Arbeitstag ohne Tankstopp zu bewältigen.



Das robuste **3-Punkt-Heckhubwerk (10)** ist mit doppelwirkenden Zylindern und Unterlenkern mit Fanghaken ausgestattet. Die hohen Hubkräfte erlauben auch den Einsatz schwerer Arbeitsgeräte. Besonders hilfreich für bequemes und schnelles Ankuppeln von Anbaugeräten ist, wie auch beim Front-Hubwerk, die serienmäßige elektrische Außenbetätigung der Hubwerke. Das Hubwerk ist in den Rahmen integriert und mit einer hydraulischen Schwingungsdämpfung ausgestattet.

Die **Heckzapfwelle (11)** (540 oder 750 U/min umschaltbar) wird über eine Lamellenkupplung elektro-hydraulisch betätigt. Durch die Anlaufsteuerung ist ein sanftes Anlaufen der Arbeitsgeräte jederzeit garantiert.

Optional ermöglichen verschiedene **Anhängekupplungen (12)** - fix montiert oder höhenverstellbar auf einem Anhängesockel - die Nutzung verschiedenster Anhängesysteme. Auf Wunsch ist in Erstausrüstung auch ein hydraulisches Anhängerbremsensystem oder eine Druckluftbremsanlage mit Streckbremse erhältlich.



REFORM MOUNTY

# 3 vollwertige Anbauräume.

Die Mounty Tragrahmenkonstruktion ist für die Aufnahme von Front- und Heckanbaugeräten konzipiert.

Mit der zusätzlichen Anbaumöglichkeit eines Frontladers stehen somit 3 vollwertige Anbauräume zur Verfügung.

Die robusten Hubwerke mit genormten Anbaupunkten erlauben schnelles An- und Abbauen von Geräten wie Scheibenmähwerk, Bandrechen, Schneepflug uvm. Der Mounty ist somit eine universell einsetzbare Arbeitsmaschine.

## 1 Fronthubwerk mit Frontzapfwelle

Scheibenmähwerk, Schlegelmäher, Bandrechen, Schneepflug, Kippschaufel uva.

## 2 Heckhubwerk mit Heckzapfwelle, Anhängerkupplung

Kippschaufel, Kreiselheuer, Schwadkreisel, 3-Punkt Sand- und Salzstreuer, Auslegemäher, Anhänger uva.

## 3 Frontlader

Frontlader mit verschiedensten Arbeitsgeräten



Für die vielfältigen Anforderungen in der Praxis.





1 Schlegelmäher



1 Polterschild  
2 Forstseilwinde



1 Scheibenmäherwerk



2 zB. Heckgewicht  
3 Frontlader



1 Kippschaufel



1 Schneepflug  
2 3-Punkt Streuer



2 Kreiselheuer

## Der Mounthy im Ganzjahreseinsatz.

LANDWIRTSCHAFT	EINSATZBEREICHE	ANBAUGERÄT
Flächenbewirtschaftung	Grünflächen	Scheibenmäherwerk, Aufbereiter, Schlegelmäher Kreiselheuer, Schwader, Bandrechen Saat- und Nachsaatgerät, Rundballenpresse, Miststreuer, Güllefass und -verschlauchung
	Wein- und Obstbau	Schlegelmäher, Spritzgeräte
Forstwirtschaft	Forst	Forstmulcher, Seilwinde, Rückewagen, Holzspalter
	Christbaumkulturen	Forstmulcher, Schlegelmäher
	Heckenpflege	Auslegemäher
Belade- und Transportarbeiten	Bau- und Hofstellen	Anhänger, Transportmulde Frontlader mit Arbeitsgeräten
	Winterdienst	Straßen- und Hofflächen
Bodenbearbeitung	Ackerflächen	Sämaschine, Kreiselegge, Feldspritze, Pflug, Düngerstreuer



Zur Schonung von Mensch und Maschine

# REFORM Geräteentlastung und Schwingungsdämpfung.



Das Anbaugerät folgt den Bodenkonturen ohne Veränderung des Entlastungsdruckes.



Die Stoßbelastungen werden durch Gasdruckspeicher minimiert.

## Elektro-hydraulische Geräteentlastung

Beim Fronthubwerk mit elektro-hydraulischer Geräteentlastung wird, bequem vom Fahrerstand aus, der Auflagedruck von Frontanbaugeräten geregelt. Durch einen bestimmten, einstellbaren Restdruck in den Hydraulikzylindern wird ein Großteil des Arbeitsgeräte-Auflagegewichtes über das Hydrauliksystem auf die Vorderräder verlagert. Das Anbaugerät schwebt förmlich über dem Boden, beansprucht weniger Schubkraft und Motorleistung, erhöht die Steigfähigkeit sowie die Traktion und schont die Grasnarbe.



Das **Digitaldisplay** informiert Sie über den eingestellten Entlastungsdruck, den Sie per Tastendruck vorwählen. Die Elektronik übernimmt automatisch das Nachladen und gewährleistet, dass der gewählte Entlastungsdruck erhalten bleibt.

## Hydraulische Schwingungsdämpfung

Alle von schweren Anbaugeräten während schneller Fahrt verursachten Schwingungen werden neutralisiert und dadurch Stoßbelastungen minimiert. Das heißt für Sie mehr Komfort und Sicherheit und für den Mouty samt Anbaugerät weniger Verschleiß im Arbeitseinsatz. Die zuschaltbare Schwingungsdämpfung (auch Schwingungstilgung genannt) ist für das Front- und Heck-Hubwerk serienmäßig.



**Gasdruckspeicher** absorbieren einen großen Teil der Schwingungen, die beim Fahren mit schweren Anbaugeräten, besonders bei Straßenfahrten, auftreten.

## Die Vorteile auf einen Blick:

### Elektro-hydraulische Geräteentlastung:

- Verbesserung der Steigfähigkeit und Hangtauglichkeit
- Mehr Traktion durch Gewichtsverlagerung auf die Vorderachse
- Konstante Entlastung für optimale Bodenabtastung und Bodenschonung
- Großes Komfortplus durch einfache, logische Bedienung
- Vorwählbarer Entlastungsdruck über Tastatur einstellbar
- Einstellbereich von 6 bis 120 bar (1 bar Abstände stufenweise oder Schnelllauf)
- Permanenter Soll-Ist Vergleich des eingestellten und des tatsächlichen Entlastungsdruckes
- Bei aktiver Geräteentlastung leuchtet am Armaturenbrett eine Kontrollleuchte
- Schonung der Hydraulik und somit auch des Gerätes
- Kombinierbar mit Geräteanbauplatte; Präzise Tiefenführung möglich (z.B.: Schneepflug auf Kunstrasen)

### Hydraulische Schwingungsdämpfung:

- Sorgt für hohe Laufruhe, auch bei der Fahrt mit schweren Anbaugeräten
- Komfort für den Fahrer bei deutlich stabilerem Fahrverhalten und geringerem Verschleiß der Maschine
- Vermindert das Aufschaukeln des Fahrzeuges mit angebautem Arbeitsgerät bei rascher Straßenfahrt; deutliches Sicherheitsplus
- Erleichtert die An- und Abfahrt zu den zu bearbeitenden Flächen
- Durch plötzliche Stöße verursachte Kräfte, die über die Unter- und Oberlenker auf die Achse wirken, werden verringert
- Abschwächen der vom Boden auf ein Anbaugerät übertragenen Vibrationen
- Schwingungen durch Bodenunebenheiten werden absorbiert
- Dämpfende Wirkung auch auf die Kabine
- Die Schwingungsdämpfung ist zu- und abschaltbar

REFORM MOUNTY

# Das intelligente Allrad-Lenkensystem!

## Mit 4-Rad-Lenkung durch Berg und Tal

Die hydrostatische Lenkung mit 4 Lenkungsarten in Serienausstattung stellt die Krönung im Fahrwerkskonzept dar. Der Lenkmodus kann bequem per Knopfdruck, auch während der Fahrt, umgeschaltet werden.

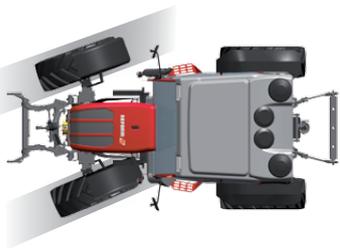
## Die „denkende“ Lenkung

Sensoren melden der Lenkautomatik die Geradeausstellung der Räder, dies ermöglicht einen vollautomatischen Wechsel der Lenkungsarten von z.B.: Front- auf Allradlenkung und umgekehrt. Einfachste Bedienung der Hundeganglenkung! Über ein Potentiometer wird der gewünschte Einschlagwinkel der Hinterachse eingestellt und nach dem Wenden mittels Hebel gespiegelt.

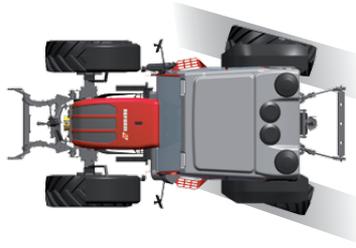
Die Spiegelung des Hinterachseinschlagwinkels stellt einen weiteren wesentlichen Unterschied zu „Standardtraktoren“ in dieser Leistungsklasse dar.



## Die 4 Lenkungsarten



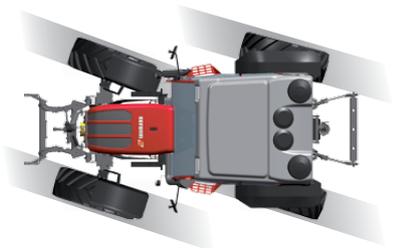
1 Frontlenkung



2 Hecklenkung



3 Allradlenkung



4 Hundeganglenkung

### 1 Frontlenkung

- Bei Straßenfahrt, für stabiles Fahrverhalten bei hoher Geschwindigkeit
- Beim Arbeitseinsatz mit Heckanbaugeräten oder beim Anhängerbetrieb

### 2 Hecklenkung

Wird eher im flachen bis mäßig steilen Gelände verwendet. Die Richtung des Frontanbaugerätes kann dabei besser und genauer gesteuert werden als mit Frontlenkung. Ein weiterer Vorteil ist, dass das Frontanbaugerät keinem seitlichen „Versatz“ bei den Lenkvorgängen ausgesetzt ist und somit viel ruhiger und stabiler arbeiten kann.

### 3 Allradlenkung

Das Besondere an der echten REFORM-Allradlenkung ist:

- Enorme Wendigkeit auf engstem Raum (Wendekreis  $\varnothing$  6,8 m)
- Vorder- und Hinterräder werden gleichweit eingeschlagen und laufen exakt in derselben Spur

- Max. Bodenschonung durch gleichmäßige, absolut verspannungsfreie Traction aller 4 Räder
- Schneller und vollautomatischer Wechsel des Lenkmodus per Knopfdruck - auch während der Fahrt
- Bessere Effizienz durch verkürzte Wendezeiten

### 4 Hundeganglenkung

Bei eingeschlagenen Hinterrädern wird mit Frontlenkung gefahren; das bedeutet, dass der MOUNTY seitlich versetzt fährt

- Für sicheres Arbeiten in extremer Schichtenlinie durch Schwerpunktverlagerung
- Arbeiten entlang von Gräben und Zäunen; die Hinterräder bleiben auf Distanz
- Weiche Böden werden bodenschonend befahren, da jedes Rad in einer separaten Spur läuft



**Mounaty 100 V**



REFORM MOUNTY 

**NEU!**  
**EcoMode**

# Hydrostatischer Fahrtrieb.

Der hydrostatische Fahrtrieb mit 3 Geschwindigkeitsbereichen ermöglicht die **stufenlose Anpassung der Fahrgeschwindigkeit** an die jeweiligen Arbeitsbedingungen und bringt zusätzliche Sicherheit am Hang durch permanenten Kraftschluss.

## • Manueller Fahrmodus

Durch stufenloses Vor- oder Zurückschwenken des Multifunktionshebels und / oder gleichzeitiges Regulieren der Motordrehzahl über das Fahrpedal wird die Fahrgeschwindigkeit und die Motordrehzahl den Gegebenheiten manuell angepasst.

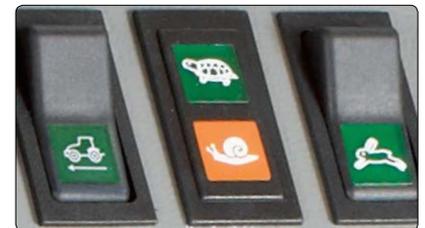
## • Transportmodus für Straßenfahrten

Die gewünschte Geschwindigkeit kann über die Stellung des Multifunktionshebels gewählt werden. Wird diese Geschwindigkeit erreicht, kommt es durch Eingriff des EcoMode zur Absenkung der Motordrehzahl und folglich zur Optimierung des Kraftstoffverbrauches.

EcoMode ist deaktiviert im manuellen Fahrmodus sowie bei aktiviertem Handgas. Im Arbeitseinsatz stellt die Funktion der **Grenzlastregelung** eine Besonderheit des Mounty 100 V dar.

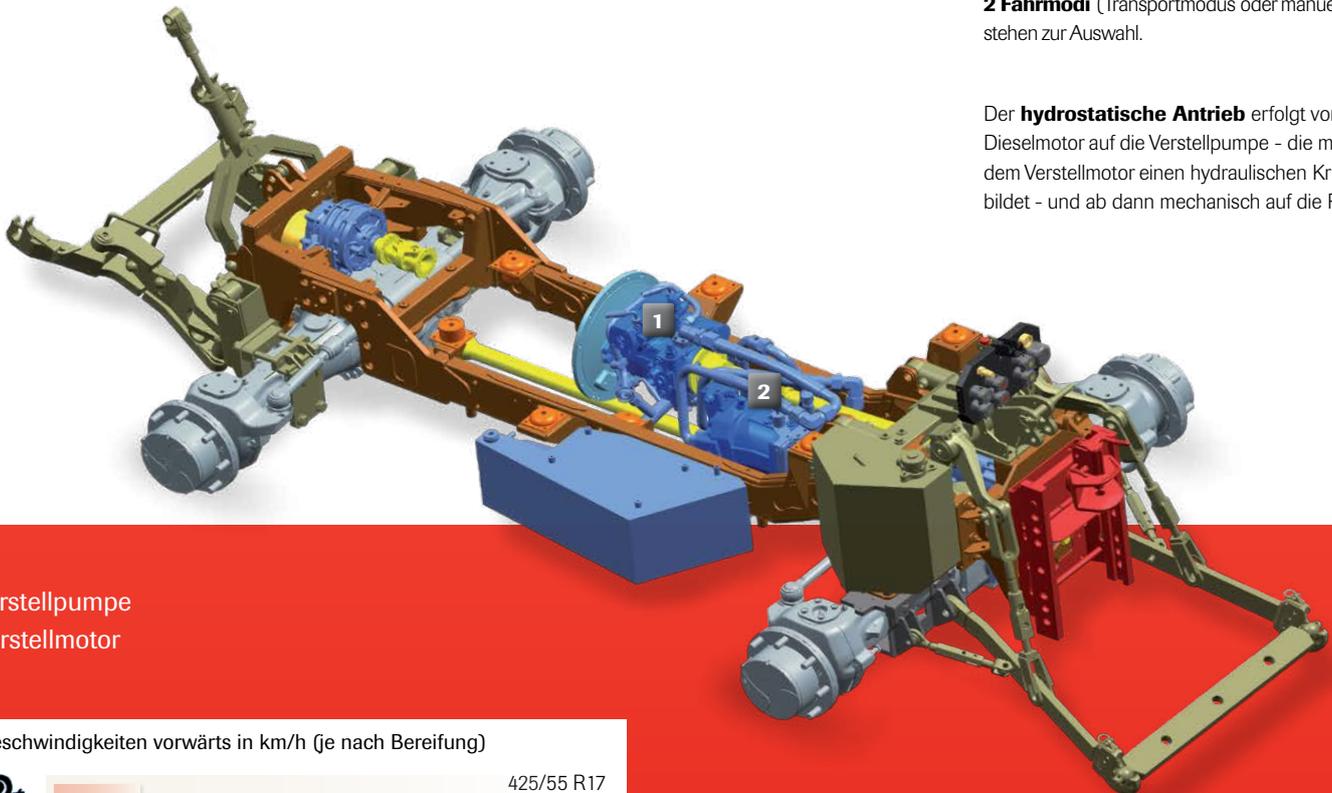


Richtungswechsel können rasch und dennoch gefühlvoll über das **V/R-Shuttle** durchgeführt werden.



**3 Geschwindigkeitsbereiche und 2 Fahrmodi** (Transportmodus oder manueller Modus) stehen zur Auswahl.

Der **hydrostatische Antrieb** erfolgt vom Dieselmotor auf die Verstellpumpe - die mit dem Verstellmotor einen hydraulischen Kreislauf bildet - und ab dann mechanisch auf die Räder.



1 Verstellpumpe  
2 Verstellmotor

Geschwindigkeiten vorwärts in km/h (je nach Bereifung)

	1. Stufe	0 - 8	425/55 R17
	2. Stufe	0 - 15	
	3. Stufe	0 - 30	
<hr/>			
	1. Stufe	0 - 10	405/70 R20
	2. Stufe	0 - 19	
	3. Stufe	0 - 37	

## Die Vorteile auf einen Blick:

- 3 Geschwindigkeitsbereiche für maximale Kraftübertragung
- Leichtes und sicheres Manövrieren im schwierigen Gelände
- Sanftes, ruckfreies Anfahren für besondere Schonung der Grasnarbe
- Stufenlose Fahrgeschwindigkeit bei Vorwärts- und Rückwärtsfahrt
- Maximale Sicherheit am Hang durch permanenten Kraftschluss
- Je nach Einsatz - manueller Modus oder Transportmodus
- Hoher Arbeitskomfort für den Fahrer und Schonung der Bremsen
- Inchpedal als aktive Sicherheitseinrichtung für schnelles Anhalten

REFORM Mounty 100 V

# Der universelle Berglandprofi mit Durchzugskraft.

Mit dem **Mounty 100 V** bietet REFORM einen leistungsstarken, komfortablen und zuverlässigen Geräteträger für landwirtschaftliche und kommunale Einsatzgebiete. Egal ob Mähen im Sommer oder Schneeräumen im Winter angesagt ist, ob Sie Transportarbeiten mit einem Kipper oder Ladearbeiten mit dem Frontlader durchführen wollen - die Einsatzgebiete des REFORM Mounty sind vielfältig und über das ganze Jahr verteilt.

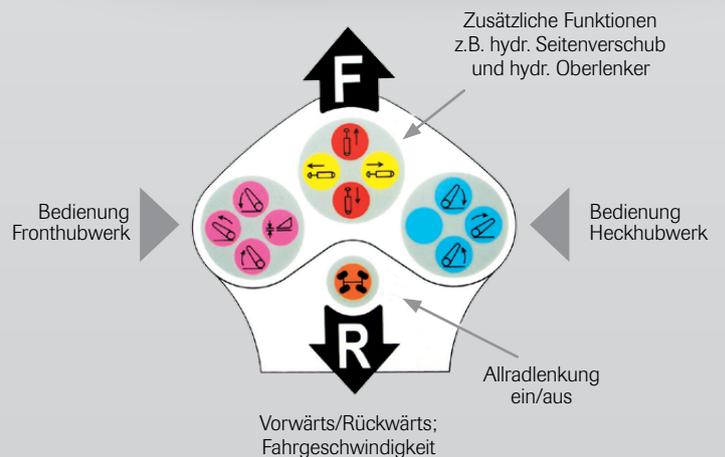
Hohe Achs- und Nutzlasten befähigen den Mounty 100 V auch zu schweren Arbeiten, sowohl auf engstem Raum, als auch im extremen Gelände. Seine enorme Hangtauglichkeit und Bodenschonung sind Vorteile, die seinesgleichen suchen.

Ein besonderes Sicherheitsmerkmal beim Mounty ist der „**Hillholder**“. Er hält das Fahrzeug am Hang stabil in Position, ein unbeabsichtigtes Weg- oder Zurückrollen ist nicht möglich.



### Multifunktionelle Bedienung mit einer Hand

Steuern Sie bequem und auf Knopfdruck mit dem Multifunktions-Fahrhebel die am meisten genutzten Hydraulikfunktionen. Wählen Sie stufenlos, unabhängig von der Motordrehzahl und unter Last, die richtige Fahrgeschwindigkeit und die Fahrtrichtung.



Die übersichtliche **Komfortkabine**, mit klar getrennten Kontroll- und Warnleuchten, versorgt Sie permanent mit den wesentlichen Informationen. Die klare und funktionelle Anordnung der Bedienelemente gewährleistet hohen Fahr- und Bedienkomfort und sorgt dafür, dass Sie während der Fahrt nicht abgelenkt werden und sich voll auf den Arbeitseinsatz konzentrieren können.



Die leistungsfähige **Kabineheizung** sowie die in das Dach integrierte **Klimaanlage** bereiten ein angenehmes Arbeitsklima im Sommer- wie im Winterdienst.



Für stundenlanges, ermüdungsfreies Arbeiten stehen längs- und höhenverstellbare **Komfortsitze** in verschiedenen Ausführungen zur Verfügung.

- Pflegeleicht mit Kunstlederbezug
- Angenehm mit Stoffbezug
- Komfortabel mit Luftfederung

Besonderen Fahrkomfort bietet die elektrische Schwenkvorrichtung „WIPOMAT“ (Option).



Bei den **seitlichen Bedienelementen** finden Sie, übersichtlich angeordnet und farblich gekennzeichnet, weitere Hydraulikfunktionen wie Hubwerksabschaltung, Frontgeräteentlastung, Schwingungsdämpfung oder Ölmotorbetrieb (je nach gewünschter Hydraulikausführung).

Bei der leistungsstarken **Arbeitshydraulik** sind die Hydraulikkupplungen mit Leckölsammler leicht zugänglich und farblich gekennzeichnet. Gemeinsam mit der elektrischen Außenbetätigung der Hubwerke wird damit das Ankuppeln von Arbeitsgeräten besonders einfach.



REFORM MOUNTY

# Frontladerarbeiten wie ein Radlader.

Wird der **REFORM MOUNTY 100 V mit einem Frontlader** ausgerüstet, werden Sie die speziellen Eigenschaften dieses Fahrzeuges so richtig zu schätzen wissen. Der hydrostatische Fahrtrieb, das V/R Shuttle, die extreme Wendigkeit durch die Allradlenkung und der erstklassige Bedienungskomfort machen das Arbeiten mit dem Frontlader zum Vergnügen.

## Die Vorteile auf einen Blick:

- Hohe Standfestigkeit und niedriger Schwerpunkt
- Rascher An- und Abbau (2 Kuppelsysteme zur Auswahl)
- Hohe Arbeitsleistung durch überragenden Schaufeleinzug und großen Auskippwinkel
- Fronthubwerk muss nicht demontiert werden
- Hohe Wendigkeit durch Allradlenkung
- Millimetergenaues Fahren mit Hydrostat
- Bewährte Rahmenbauweise
- Der Mounty 100 V bildet mit dem Frontlader eine Einheit
- Zusätzliche Hydraulikpumpe auf Wunsch
- Exakte Parallelführung über den gesamten Hubbereich
- Eilgang-Sicherheitsventil für hohe Auskippgeschwindigkeit
- Niveauanzeige für genaues Steuern der Arbeitsgeräte
- EURO-Schnellwechselsystem zum raschen Austausch der Arbeitswerkzeuge



### Präzise komfortable Frontladerbedienung

Die Steuerung des Frontladers kann wahlweise mit einer **Einhebelbedienung (1)** oder einem **Joystick (2)** erfolgen. Beide sind griffgünstig rechts neben dem Hydrostat-Fahrhebel positioniert.

Die fünf Standardfunktionen des Frontladers (Heben, Senken, Einziehen, Auskippen und Schwimmstellung) können bequem ohne umzugreifen gesteuert werden. Dadurch werden bestmögliche Bedieneigenschaften, auch an einem langen Arbeitstag, gewährleistet.





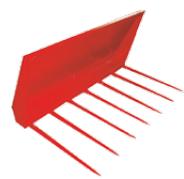
**Werkzeugvielfalt**  
für verschiedenste  
Anwendungen



Rundballengreifer



Leichtgutschaufel



Dunggabel



Palettengabel



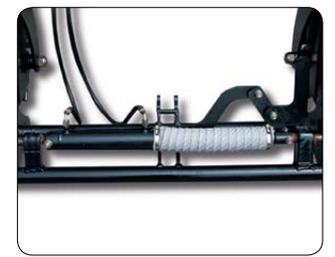
Schotterschaufel



Rundballengabel



**Multischlauchkuppler**  
Schnelles und problemloses  
Ankuppeln der Hydraulikanschlüsse.



**Hydr. Werkzeugverriegelung**  
Rascher An- und Abbau von Arbeitsgeräten ohne vom Fahrzeug abzusteigen.



Mit dem **V/R Shuttle** kann ein Richtungswechsel rasch und bequem durchgeführt werden, während der Frontlader gleichzeitig mit der rechten Hand bedient werden kann.

**Zwei Kuppelsysteme stehen zur Auswahl:**  
Beim **Hydrac Eurokipp ViTec 2100** (Bild oben) erfolgt das Kuppeln der Hydraulikschläuche mit dem serienmäßigen Multischlauchkuppler.  
Beim **Hydrac Auto-Lock ViTec 2100** (Bild rechts) mit vollhydraulischer Abstell- und Verriegelungstechnik wird der Frontlader in wenigen Sekunden an- oder abgekuppelt - und dies ohne die Kabine zu verlassen!



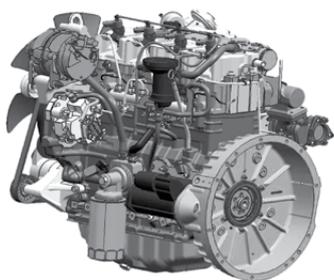
## REFORM MOUNTY 100 V

# Wer A sagt kann auch B sagen!

Der REFORM MOUNTY 100 V wird wahlweise von einem Motor, der die Anforderungen der **Abgasstufe 3A oder 3B** erfüllt, angetrieben. Beide Motoren mit Common-Rail Direkteinspritzung zeichnen sich durch gutes Durchzugsvermögen, Zuverlässigkeit und Langlebigkeit aus. Das hohe Drehmoment über einen weiten Drehzahlbereich sorgt für volle Motorleistung und Kraftreserven in jeder Situation.



Mounty 100 V  
Abgasstufe 3A



**Abgasstufe 3A**  
Turbo-Dieselmotor, 74 kW (101 PS)

Die **Common-Rail Direkteinspritzung** optimiert den Verbrennungsprozess und die Motorlaufeigenschaften. In einem gemeinsamen Druckspeicher (Common Rail) wird der notwendige Druck für die Injektoren zur Verfügung gestellt. Dadurch kann der Einspritzzeitpunkt mit Hilfe der elektronischen Motorsteuerung ideal nach den Kennfeldern gewählt werden. Der Kraftstoffverbrauch wird dadurch reduziert.

Beide Common-Rail Turbo-Diesel Motoren verfügen über ein **elektronisches Gaspedal** mit einem „Power-Take-Off-Modus“. Damit kann mittels Kippschalter eine präzise Motordrehzahl - insbesondere für den Zapfwellenbetrieb - voreingestellt (1) und stufenweise nach oben oder unten justiert werden (2).



# Stufe 3B - der Umwelt zuliebe Jetzt die Technik der Zukunft sichern.

**Bereits jetzt ist ein Motor der Abgasstufe 3B verfügbar.**

Dieser ist auch nach der gegenwärtig anspruchsvollsten europäischen Abgasnorm **EEV (Enhanced Environmentally Friendly Vehicle)** zertifiziert. Die Abgasstufe 3B stellt bis jetzt sicher den größten Schritt in Sachen Schadstoffreduktion dar, die durch bewährte technische Maßnahmen wie den Einsatz eines **Partikelfilters** sowie der **gekühlten Abgasrückführung** erreicht wird.



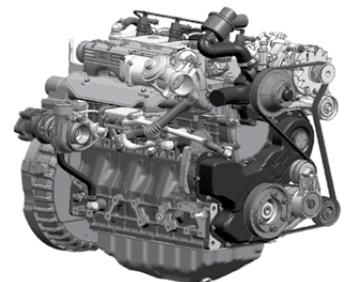
Mounty 100 V  
Abgasstufe 3B



#### **Selbstregenerierender Partikelfilter**

Das geschlossene Partikelfiltersystem reduziert die Rußmassenemission um mehr als 98 %. Von den Feinstaubpartikeln werden 99,9 % durch dieses System aufgefangen und eliminiert. Zusätzlich ist ein Oxidationsvorkatalysator verbaut.

Die gekühlte **Abgasrückführung (EGR)** vermischt frische Ansaugluft mit einer bestimmten Menge gekühlter Abgase. Der reduzierte Sauerstoffgehalt verringert die Abgastemperatur während des Verbrennungsvorganges. Eine verringerte Produktion von Stickoxiden (NOx) ist das Ergebnis.



**Abgasstufe 3B (Euro 5)**  
Turbo-Dieselmotor 72 kW (98 PS)

## Mounty Zusatzausrüstungen

# Für jeden Einsatz bestens gerüstet.



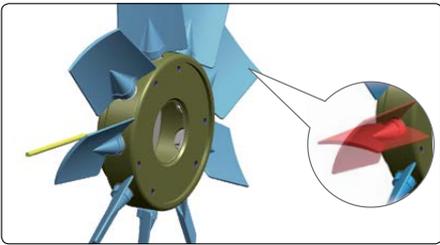
Mit der abnehmbaren **Rundumleuchte** bleiben Sie auch bei schlechter Sicht nicht unbemerkt.



Zusätzliche **Arbeitscheinwerfer** vorne oder hinten am Kabinendach sorgen für beste Sicht bei Nacht und schlechter Witterung.



Mit dem **hydraulischen Oberlenker** kann rasch von der Kabine aus auf Bodenunebenheiten reagiert und bequem per Knopfdruck die Höhe verstellt werden.



Durch Verdrehen der Lüfterflügel ermöglicht ein **Umkehrlüfter** die rasche Reinigung von verlegten Lüftungsgittern (auch während des Arbeitseinsatzes).



**Frontanbauplatte** für Kommunalgeräte. Angebaute Geräte werden präzise über die Vorderachse geführt.



Freie Sicht durch **beheizbare Frontscheibe** und **Rückspiegel** im Winterdienst.



Musik aus einem **Stereoradio** mit CD gestaltet Ihnen den Arbeitstag noch angenehmer.



Für spezielle Einsatzgebiete wie zB. im Forst ist ein stabiler **Schutzrahmen** besonders vorteilhaft.



Auf Wunsch ist jedes Mounty Modell in der von Ihnen gewünschten **Sonderlackierung** erhältlich.

## Höchste Zugkraft mit dem Mounty.



Für verschiedene Anhängermodelle stehen mechanische oder automatische **Anhängekupplungen** zur Verfügung. Diese sind entweder fix montiert oder können über einen Schlitten in der Höhe verstellt werden, was sich als besonders vorteilhaft erweist. Mit der Kugelkopfkupplung können auch bequem Autoanhänger mit dem Mounty gezogen werden. Die feste Verbindung der Anhängekupplung direkt mit dem Rahmen ermöglicht eine besondere Stabilität sowie Anhängelasten bis 10.000 kg (hydraulisch gebremst).

Der Einbau eines hydraulischen **Anhängerbremsystems** oder einer **Druckluftbremsanlage mit Streckbremse** gewährleistet hohe Sicherheit bei Transportarbeiten mit schweren Anhängern (nur in Erstausrüstung).



REFORM Mounty

# Ein Fahrzeug mit Profil!

## Grundbereifung\*



425/55 R17



440/50 R17



12.5 R20



275-80 R20



360/80 R20



405/70 R20



420/65 R20



560/45-22.5

## Zusatzbereifung



7.50-18



9.5-24

\*Andere Profile und Reifengrößen auf Wunsch erhältlich! Somit können Sie den Mounty jeder Arbeitssituation optimal anpassen!

Ein großes Angebot an Bereifungen mit unterschiedlichen Spezialprofilen sorgt für **maximale Traktion, geringen Bodendruck und zuverlässige Grasnarbenschonung**. Sie geben Halt, auch bei schwierigen Bodenverhältnissen und am Steilhang.

### Sie haben die Wahl:

- feinstollige Niederdruckbereifung für maximale Bodenschonung
- Ackerstollenprofil für große Zugleistung und hohe Stabilität
- Rasenprofil für die Intensivrasenpflege
- Straßenprofil

## Mit noch mehr Grip den Hang hinauf.

Noch größere Hangtauglichkeit und Bodenschonung durch die **Zusatzbereifung vorne und/oder hinten**. Rascher An- und Abbau dank Schnellverschluss.

Wenn Sie Zusatzbereifung wahlweise vorne oder hinten montieren möchten, können an beiden Achsen Befestigungsteile angebracht werden, was einen raschen Wechsel zwischen Vorder- und Hinterachse erlaubt.



Innovative Entwicklungen seit 1910

# Kundenzufriedenheit durch Qualität.



Als eines der wenigen Unternehmen tragen die REFORM-Werke Wels für die gesamte Wertschöpfungskette die uneingeschränkte Verantwortung. Nachfolgend ein kurzer Einblick in die Entstehung der REFORM-Produkte, von der Entwicklung eines neuen Gerätes bis zur Serienproduktion. Der gesamte Produktionsablauf unterliegt den Forderungen des **Qualitätsmanagement Systems ISO 9001**.



Modernstes Equipment, bspw. 3D-CAD, bei der **Entwicklung und Konstruktion** neuer Spezialfahrzeuge.



In der **Teilefertigung** werden auf modernsten CNC-gesteuerten Maschinen Präzisionsteile in verschiedenen Losgrößen gefertigt.



Eine permanente **Qualitätskontrolle** sorgt für die Einhaltung der gesetzten Standards nach dem Qualitätsmanagement System ISO 9001.



Bestens ausgebildetes und laufend geschultes Fachpersonal montiert in der **Linienmontage** eine breite Typen- und Variantenvielfalt.



Alle Fahrzeuge werden vor der Auslieferung einer intensiven **Funktionsprüfung** wie z.B. am Rollenleistungsprüfstand (Bild) unterzogen.



Bei der **Endkontrolle** und beim **Finish** werden alle Geräte noch einmal „durchgecheckt“ und für den Versand zu den neuen Besitzern vorbereitet.

## REFORM – Auf dem Weg zum Kunden.

Der Großteil der Fahrzeuge wird mit den **reformeigenen LKW** transportiert – rasch und sicher gelangen sie an ihren Bestimmungsort.

**Die modernen Transportfahrzeuge** – im auffälligen, innovativen Design – verfügen über spezielle Einrichtungen zur optimalen Verladung der REFORM-Geräte. Es werden aber auch Transporte mittels Spedition oder Bahn durchgeführt.





Mounty 100 V



# Technische Daten

**Mounty 100 V**  
Stufe 3A

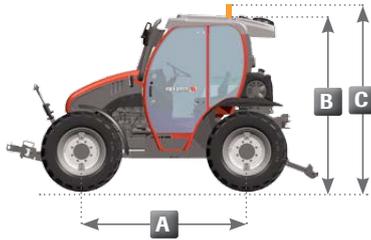


**Mounty 100 V**  
Stufe 3B

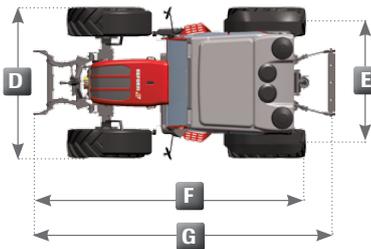


<b>Motor</b> (Stufe 3A)	4-Zylinder-Viertakt-Dieselmotor, VM-R754 IE 3 mit Turboaufladung, Ladeluftkühlung und Direkteinspritzung, 74 kW (101 PS), Hubraum 2970 cm <sup>3</sup> , wassergekühlt. Drehmoment 340 Nm bei 1600 U/min. Emissions-Standard <b>3A</b> .
<b>Motor</b> (Stufe 3B)	4-Zylinder-Viertakt-Dieselmotor, VM-R754 EU5 mit Turboaufladung, Ladeluftkühlung und Direkteinspritzung, 72 kW (98 PS), Hubraum 2970 cm <sup>3</sup> , wassergekühlt. <b>Abgasrückführung</b> und <b>Partikelfilter</b> ; Drehmoment 340 Nm bei 1400 U/min. Emissions-Standard <b>3B</b> .
<b>EcoMode</b> 	<b>EcoMode aktiviert:</b> wird die gewünschte Geschwindigkeit im Transportmodus erreicht, kommt es durch Eingriff des EcoMode zur Absenkung der Motordrehzahl und folglich zu einer Optimierung des Kraftstoffverbrauches. <b>EcoMode deaktiviert:</b> im manuellen Modus bzw. bei aktiviertem Handgas.
<b>Getriebe</b>	Hydrostatischer Fahrtrieb mit elektronischer Steuerung, mit Verstellpumpe und Verstellmotor; 3 Geschwindigkeitsbereiche, elektro-hydraulisch schaltbar: mit Bereifung 425/55 R17 / 405/70 R20 Stufe 1: 0-8 / 0-10 km/h Stufe 2: 0-15 / 0-19 km/h Stufe 3: 0-30 / 0-37 km/h <b>2 Fahrmodi</b> (Transportmodus oder manueller Modus), elektro-hydraulisch umschaltbar. Grenzlastregelung - konstante vorgewählte Motordrehzahl durch elektro-hydraulische Geschwindigkeitsregelung, Inchpedal, V/R Shuttle-Betätigung.
<b>Kupplung</b>	Lamellenkupplungen für Zapfwellenantrieb vorne und hinten, elektro-hydraulisch schaltbar mit autom. Anlaufsteuerung.
<b>Achsen</b>	Lenk-Triebachsen mit <b>Endantrieben</b> vorne und hinten, Vorderachse pendelnd gelagert (+/- 10°).
<b>Achsantrieb</b>	Allradantrieb, Vorderradantrieb vorwählbar zu- und abschaltbar.
<b>Differenzialsperren</b>	Vorwählbare, elektro-hydraulisch betätigte Differenzialsperren vorne und hinten mit Leuchtanzeigen des Schaltzustandes am Armaturenbrett.
<b>Lenkung</b>	Hydrostatische Lenkung mit „Load-Sensing“, elektro-hydr. Lenkungs-Umschaltung während der Fahrt, vorwählbar mit Schaltlogik für Allrad-, Front-, Heck- und stufenlos einstellbare Hundeganglenkung; autom. Synchronisierung der Radstellung
<b>Betriebsbremse</b>	Hydr. Zweikreis-Vierrad-Lamellenbremse im Ölbad laufend; <b>Hillholder</b> .
<b>Feststellbremse</b>	Federspeicherbremse auf die Hinterachse wirkend, elektro-hydraulisch entsperbar.
<b>Motorhydraulik</b>	Hydraulikpumpe 32,5 l/min, 195 bar, Öltank 34 l, Serienausstattung <b>Var. B11</b> : 1 Steuerventil DWS für Heck-Hubwerk; 1 Steuerventil EW für Front-Hubwerk, 2 Steuerventile (DWS und DW) mit Parallelleitungen Front und Heck, je eine Tankrücklaufleitung von Front und Heck, Betätigung mittels Multifunktionshebel. Option: Var. C11: 1 zusätzliches Steuerventil DWS mit Parallelleitungen Front und Heck.
<b>Fronthubwerk</b>	Achsgeführt, mit <b>elektro-hydraulischer Geräteentlastung</b> und <b>Schwingungsdämpfung</b> , Schnellwechselsystem über Fangtaschen, Kat. 2, elektrische Außenbedienung, Hubkraft 1800 kg. Option: integrierter, hydraulischer Seitenvershub mit 450 mm Verstellbereich (+/- 225 mm).
<b>Heckhubwerk</b>	Unterlenker mit Fanghaken, Kat. 2, elektrische Außenbedienung, verstellbare Senkdrossel, Hub-Druck Ausführung, <b>Schwingungsdämpfung</b> , Hubkraft 2500 kg. Option: Ackerschiene (In der Schweiz nur EW-Heckhubwerk)
<b>Frontzapfwelle</b>	Lastschaltbare Motorzapfwelle 1000 U/min, linksdrehend, elektro-hydraulisch schaltbar mit autom. Anlaufsteuerung, (Drehsinn: auf den Zapfwellenstummel blickend).
<b>Heckzapfwelle</b>	Lastschaltbare Motorzapfwelle 540 und 750 U/min. umschaltbar, rechtsdrehend; elektro-hydraulisch schaltbar mit autom. Anlaufsteuerung, (Drehsinn: auf den Zapfwellenstummel blickend).
<b>Fahrerstand</b>	Schwingungsgedämpfte Komfortkabine mit <b>Heizung</b> und <b>Klimaanlage</b> , werkzeuglose Lenkradverstellung, Panoramafrontscheibe, Vollglastüren und austellbare Heckscheibe, getönte Verglasung, Auspuff und Luftansaugung seitlich hochgezogen, Komfortsitze in verschiedenen Ausführungen, lärm-dämmende Innenauskleidung, Innenbeleuchtung, Sonnenrollo, Ablagefach, Kleiderhaken, Flaschenhalter, Radiovorbereitung im Kabinendach inkl. 2 Lautsprecher und Antenne, Scheibenwischer, Scheibenwaschanlage, Werkzeugkasten. Option: geheizte Frontscheibe und/oder Rückspiegel.
<b>Armaturen</b>	Drehzahlmesser mit integriertem Betriebsstundenzähler, Tankuhr, Kühlwassertemperaturanzeige, Geschwindigkeitsanzeige, Zigarettenanzünder; Kontrollleuchten mit Symbolen für Differenzialsperren, Allradantrieb, Handbremse, Lenkungsarten, Geradestellung der Räder; Uhr, Zapfwelldrehzahl vorne u. hinten.
<b>Elektr. Anlage</b>	Batterie 12V, 100 Ah, Lichtmaschine 140 A, Beleuchtung komplett, 2 Dachscheinwerfer vorne und 1 Arbeitsscheinwerfer hinten.
<b>Kraftstofftank</b>	Polyethylentank mit 110 l Inhalt.
<b>Sitzausführung</b>	Längs- und höhenverstellbare Komfortsitze mit Armlehnen, Beckenstütze und neigungseinstellbarer Rückenlehne in 3 Ausführungen: Komfortsitz mit Stoffbezug (Serie) oder Kunstlederbezug, luftgefederter Sitz mit Stoffbezug und hoher Rückenlehne; Option: hohe Rückenlehne zu Komfortsitz, Stoff-Schonbezug, Sicherheitsgurt, elektr. Schwenkvorrichtung
<b>Zusatzausrüstungen</b>	Mechanische oder automatische Anhängerkupplungen (fix oder höhenverstellbar, Anhängelast bis 10.000 kg), hydr. Anhängerbremse, Druckluftbremsanlage, Front-Anbauplatte, hydr. Oberlenker, Stereoradio mit CD, Rundumleuchte, zusätzl. Arbeitsscheinwerfer vor od. hi, <b>Umkehrlüfter Cleanfix</b> , Heck-Scheibenwischer, Frontscheibe oder Rückspiegel beheizbar, Sonderlackierung, Schneeketten; Weitere Optionen auf Anfrage.
<b>Arbeitsgeräte</b>	Scheibenmäherwerk, Bandrechen, Schwader, Kreiselheuer, Frontlader, Schlegelmäher, Schneepflug, Schneefräse, Kehrmaschine, Transportmulde, Anhänger bis 10 t. Weitere Arbeitsgeräte für Bodenbearbeitung, Forstwirtschaft und Weinbau auf Anfrage.
<b>Gewichte</b>	Eigengewicht (in Serienausstattung): 3625 kg Zul. Achslast vorne u. hinten: 3800 kg Zul. Gesamtgewicht: 6000 kg
<b>Wendekreisradius</b>	3,40 m (mit Allradlenkung)

## Abmessungen Mounty 100 V



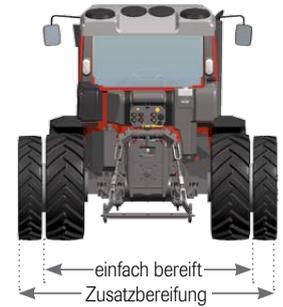
- A** Radstand
- B** Höhe über Dach
- C** Höhe mit Rundumkennleuchte
- D** Breite
- E** Spurweite vorne und hinten
- F** Länge ohne Heckhubwerk
- G** Länge mit Heckhubwerk



### Abmessungen in mm je nach Bereifung

	425/55 R17 440/50 R17	405/70 R20	420/65 R20	275/80 R20	12,5/R20	560/45-22,5	360/80 R20
<b>A</b>	2225	2225	2225	2225	2225	2225	2225
<b>B</b>	2260	2350	2335	2310	2335	2350	2350
<b>C</b>	2435	2525	2510	2485	2510	2525	2515
<b>D</b>	2130	2085	2085	1850	1950	2415	1970
<b>E</b>	1700	1680	1680	1475	1610	1805	1630
<b>F</b>	3740	3830	3815	3790	3815	3830	3805
<b>G</b>	4275	4275	4275	4275	4275	4275	4275

## Radaußenbreiten Mounty 100 V



### Radaußenbreiten (mm)

### Mounty 100 V

<b>425/55 R17 AS - Bereifung</b>	<b>2130</b>
425/55 R17 mit 7.50 -18	2560
<b>440/50 R17 All Ground</b>	<b>2130</b>
440/50 R17 mit 7.50 -18	2560
<b>405/70 R20 AS - Bereifung</b>	<b>2085</b>
405/70 R20 mit 9.5 -24	2650
<b>420/65 R20 AS - Bereifung</b>	<b>2085</b>
420/65 R20 mit 9.5 -24	2650
<b>275/80 R20 AS - Schmalspurbereifung</b>	<b>1750 Reifen / 1850 Achse</b>
<b>12.5 R20 MPT 80 Kommunalbereifung</b>	<b>1950</b>
<b>560/45-22.5 Grünlandbereifung</b>	<b>2415</b>
<b>360/80 R20 Kommunalbereifung</b>	<b>1970</b>

## REFORM Mounty - Einfach der Beste!





# REFORM – der starke Partner.

Seit 1910 anerkannter Spezialist in der Berglandwirtschaft, Kommunaltechnik, Intensivrasenpflege, Garten und Landschaftsbau. Innovative, hochwertige Lösungen helfen eine lebenswerte Umwelt zu erhalten. Mit unseren Kunden pflegen wir eine langfristige vertrauensvolle Partnerschaft. REFORM ist der Spezialist für den Steilhang. Somit genießen Sie größtmögliche

Sicherheit im Extremeinsatz. REFORM Geräte zeichnen sich durch kompakte Bauweise, niedriges Eigengewicht und exzellente Bodenschonung aus. Die bewährte REFORM-Allradlenkung ermöglicht enorme Wendigkeit auf engstem Raum. REFORM ist der Partner für den Ganzjahreseinsatz und bietet speziell auf Ihre Bedürfnisse zugeschnittene Lösungen.



Ihr REFORM-Partner

#### REFORM-WERKE

Bauer & Co Gesellschaft m.b.H.  
Haidestraße 40, A-4600 Wels  
FN 139380 x, Landesgericht Wels  
Tel. 0043 / 7242 / 232 - 0  
Fax 0043 / 7242 / 232 - 4  
www.reform.at  
E-Mail: info@reform.at

#### AGROMONT AG

Postfach 142  
Bösch 1  
CH-6331 Hünenberg  
Tel. 0041 / 41 / 784 20 20  
Fax 0041 / 41 / 784 20 22  
www.agromont.ch  
E-Mail: info@agromont.ch



# REFORM

[www.reform.at](http://www.reform.at)