



FORSTPROGRAMM



INNOVATIV & TECHNISCH ÜBERLEGEN

MIT STEPA HABEN SIE ALLES FEST IM GRIFF



Die Holzarbeit gehört zu den gefährlichsten Arbeiten im bäuerlichen Jahr. Bei jeder Witterung wird vom Bediener höchste Konzentration und Arbeit im Grenzbereich erwartet. Robuste Bauweise, feine Steuerbarkeit und viele STEPA kundenspezifische Lösungen machen die Arbeit einfacher und sicherer.

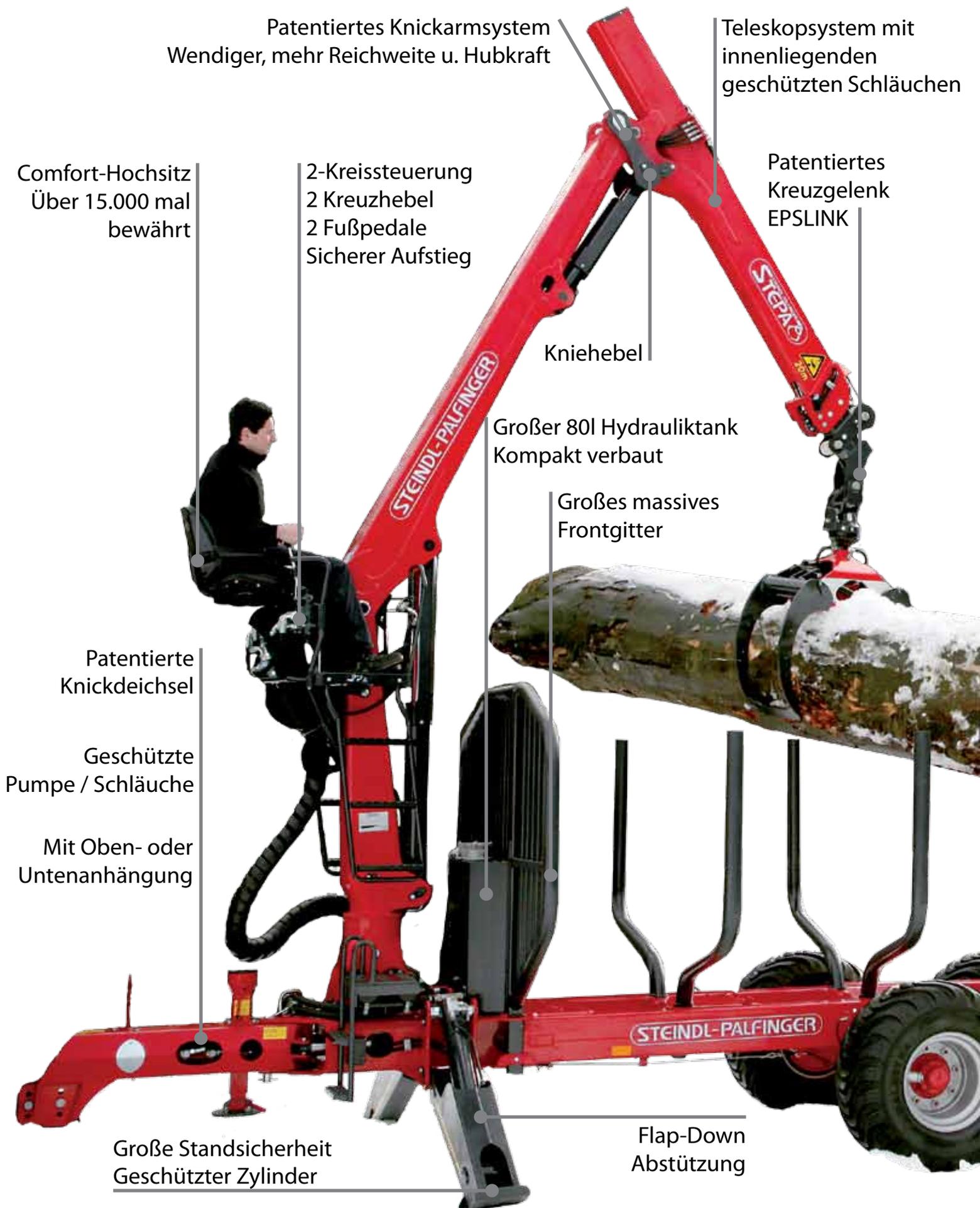
Die Marke STEINDL-PALFINGER steht seit Jahrzehnten für lösungsorientierte und höchst zuverlässige Krane & Forstanhänger.

INHALT

DER STEPA VORTEIL	4
<hr/>	
PRODUKTE	
FORSTANHÄNGER	6
FORSTKRANE	14
EPSILON KRANE	24
TRAKTORKRANE	30
HOLZGREIFER / SPALTZANGEN	35
<hr/>	
STEPA INSIDE	
BEDIENERSTAND	38
PATENTIERTE KNICKDEICHSEL	39
FLAP DOWN / TELESKOPSYSTEM	40
EPSLINK / FRONTGITTER	41
BREMSEN & BEREIFUNG	42
LINKAGE	43
SCHWENKWERK	44
ÄSTE & BALLEEN	45
KTL BESCHICHTUNG	46
ENTWICKLUNG & PRODUKTION	47

DER STEPA VORTEIL

STEINDL-PALFINGER



MIT QUALITÄT SICHER UNTERWEGS

Starke Rungen
Außen- oder
Innenliegend

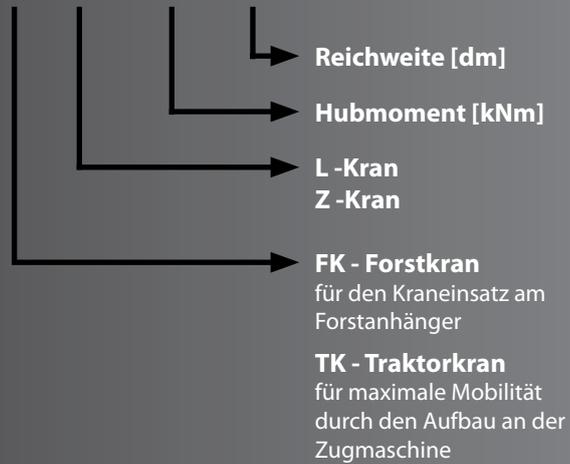
Doppelrohrrahmen
aus Material S500 mit
durchgehender Achse



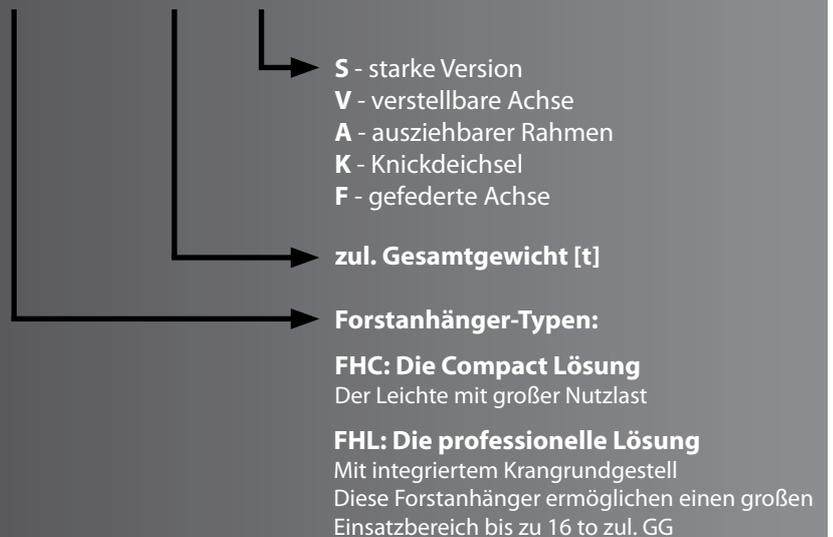
Symbolfoto

PRODUKTBEZEICHNUNG :

FKL 4480 S*



FHL 13 SVAK



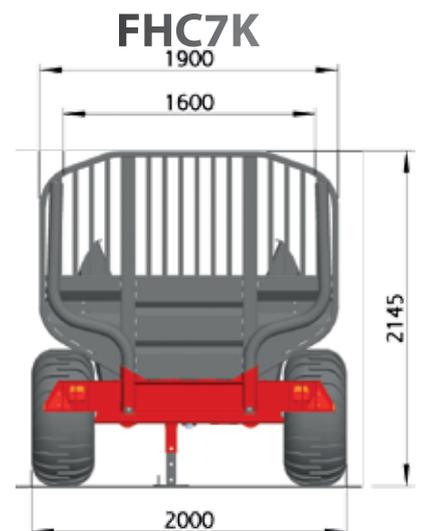
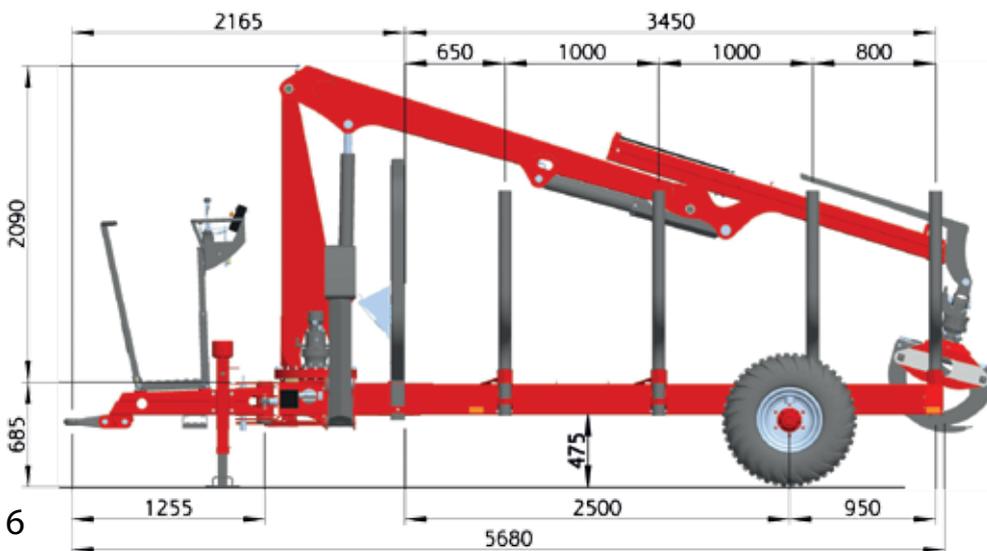
* Einsatzdauer: Standardkrane sind für max. 400 Stunden / Jahr ausgelegt.
S-Krane sind für längeren Einsatz für max. 600 Stunden / Jahr
ausgelegt. (durch Hubmomentreduktion)

ausziehbarer Rahmen
LED-Beleuchtung

Druckluft od. hydraulisches
Bremsystem
Auf Wunsch mit Radialkolbenantrieb

FORSTANHÄNGER

C-KLASSE



7 & 9 Tonnen

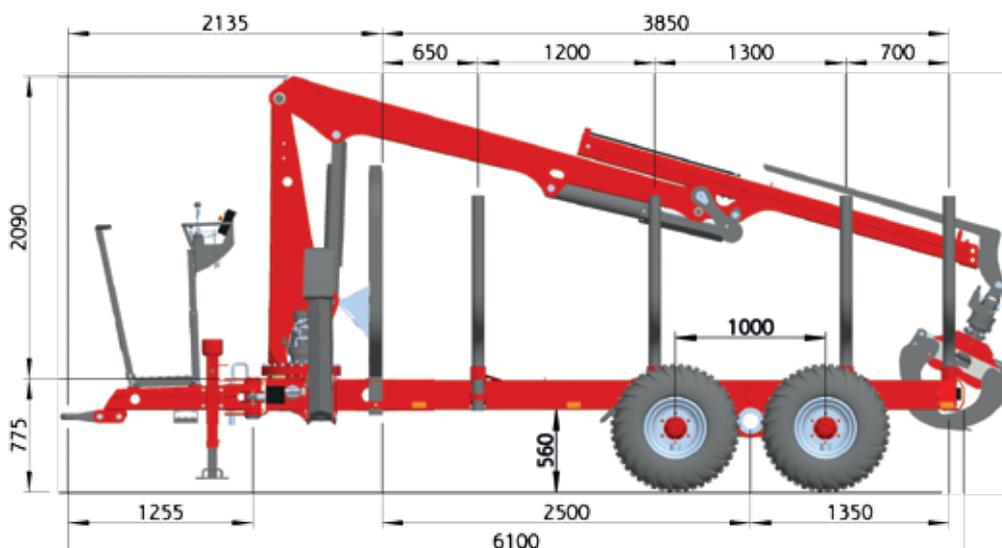
ROBUST & LEICHT



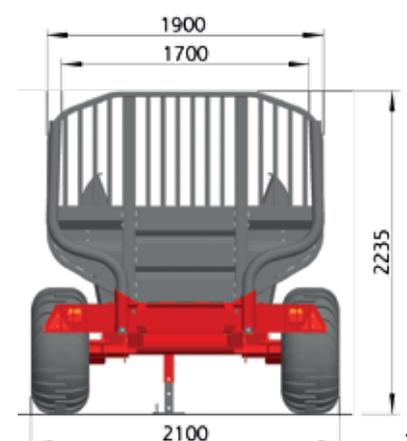
Die Forstanhänger der Compact-Klasse von STEPA bestechen durch ihr geringes Eigengewicht. Sie eignen sich besonders für kleine Zugmaschinen mit wenig Leistung. FHC Forstanhänger verfügen über einen massiven Doppelrohrrahmen in Stahlqualität S500 und einer Knickdeichsel mit großem Schwenkbereich von +/-40°.

Technische Daten FHC		7K	9K
Reifendimension		400/60 - 15,5"	
Nutzlast bis max. 10 km/h o. Straßenzul.	[to]	7	9
zul. GG bei 25 km/h Ausführung	[to]	7	9
Ladefläche	[m ²]	2,0	2,1
Leergewicht mit Standardbereifung*	[kg]	1350	1650
für folgende Forstkrantypen geeignet		FKL 30 & 36	FKL 30 - 43

* Mehrgewicht: 2TB-4TB: 60kg • Eigenölvorsorgung: 220kg

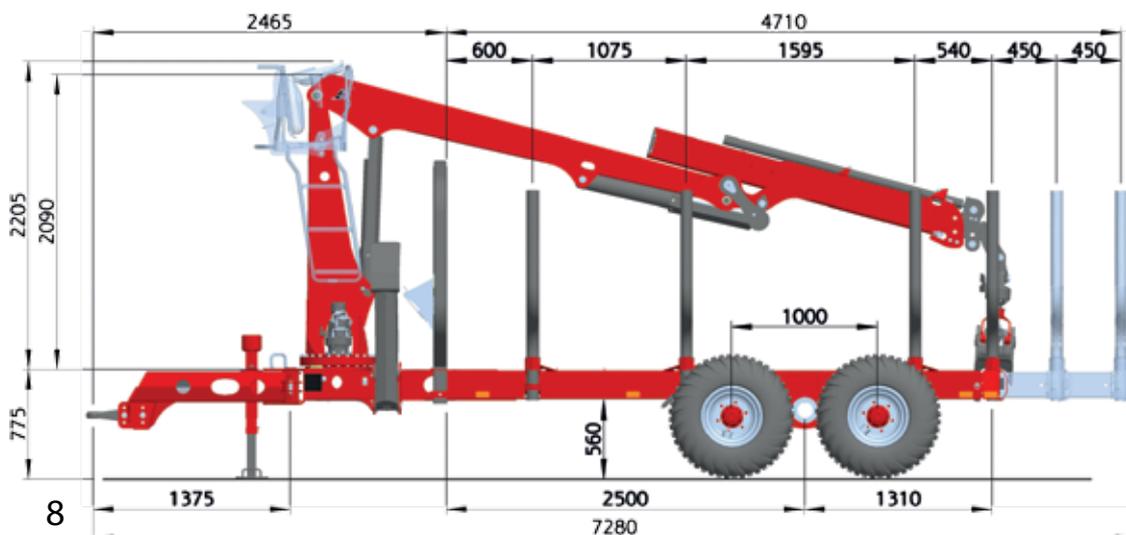


FHC9K

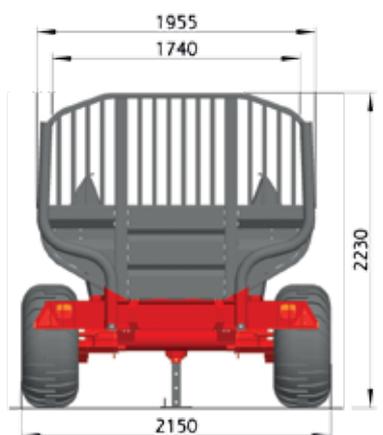


FORSTANHÄNGER

L-KLASSE



FHL9AK



9 & 11 Tonnen

MASSIV & WERTBESTÄNDIG

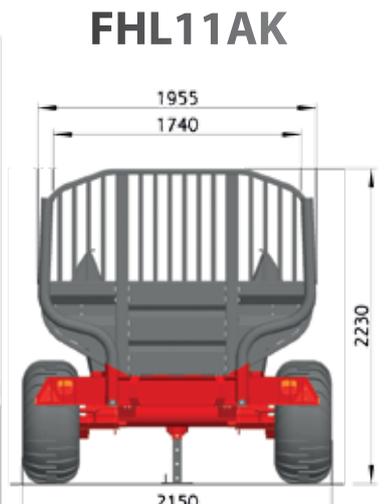
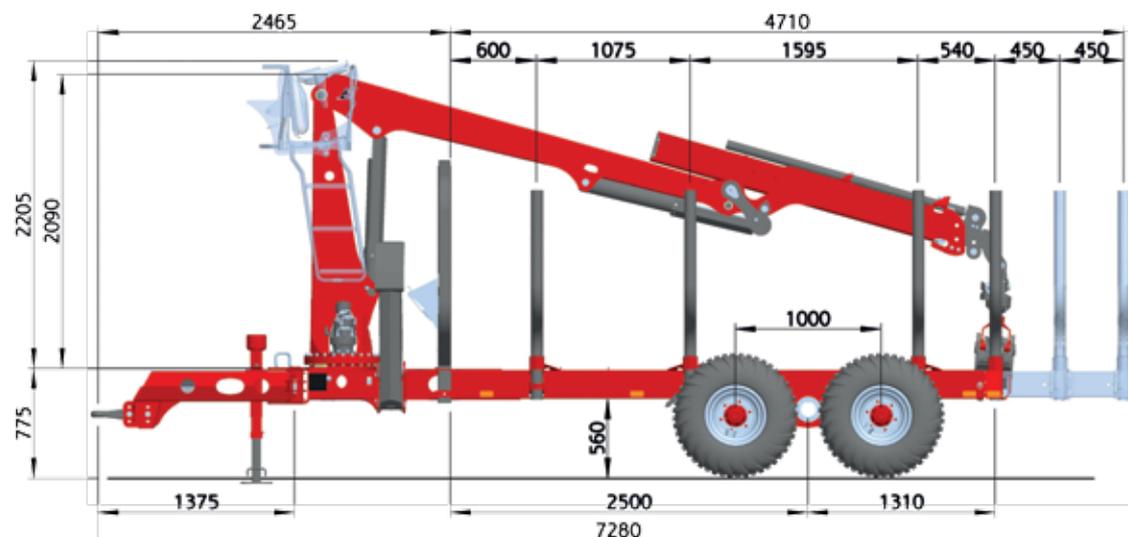


Die Forstanhänger der L-Klasse von STEPA wurden als erste Rückewägen mit integriertem Forstkran entwickelt. Der überzeugend niedrige Schwerpunkt und die serienmäßig patentierte Knickdeichsel mit einem Schwenkbereich von +/-40° mit integrierter Hydraulikpumpe sind wesentliche Merkmale dieser Baureihe. Zudem ist diese Klasse serienmäßig mit LED-Leuchten ausgestattet und mit einem 900mm ausziehbaren Rahmen erhältlich.

	Reifen- dimensionen	Antriebskraft bei 280 bar	Antriebsgeschw. bei 2x40l/min
2RT-100	400/60Q-15,5	1,6 to	7,4 km/h
2RT-118	400/55Q-22,5	2,8 to	4,2 km/h
	500/50Q-17,0	2,9 to	4,0 km/h
	500/50Q-22,5	2,6 to	4,5 km/h
	550/45Q-22,5	2,6 to	4,5 km/h

Technische Daten FHL		9K	9AK	11K	11AK	11SAK
Reifendimension		400/60 - 15,5"				
Nutzlast bis max. 10 km/h o. Straßenzul.	[to]	9		10		
zul. GG bei 25 km/h Ausführung	[to]	9		11		
zul. GG bei 40 km/h Ausführung	[to]	9		10		
Ladefläche	[m²]	2,2				
Drehwinkel der Schwinge	[°]	+/- 12				
Leergewicht mit Standardbereifung*	[kg]	1800	1850	1900	1950	2000
für folgende Forstkrantypen geeignet		FKL + FKZ 33 bis 43				44 bis 62S + Epsilon CF

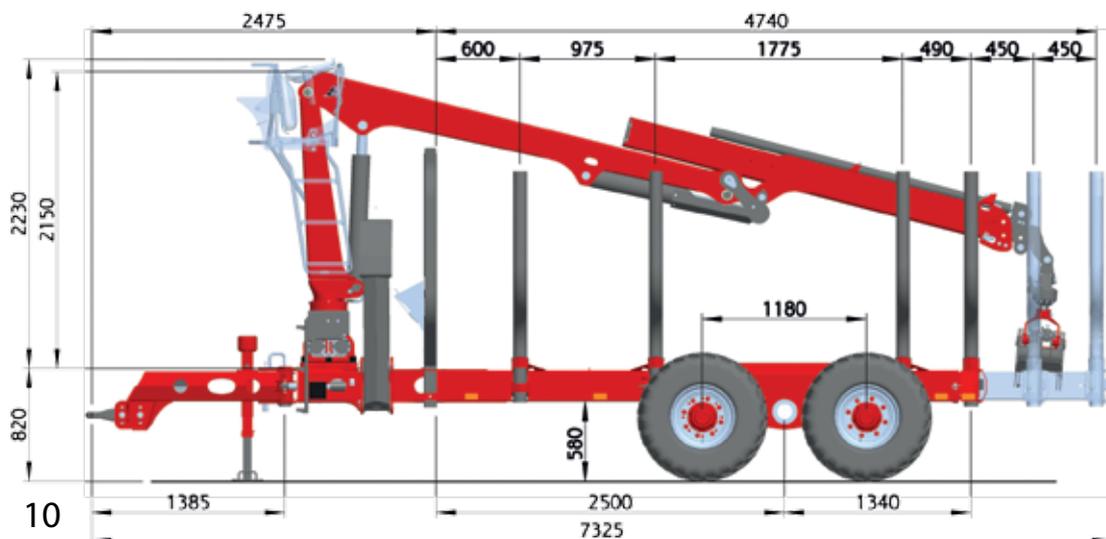
* Mehrgewicht: 2TB-4TB: 60kg • 4TB-2RT-100: 60kg • 4TB-2RT-118: 460kg
4TB-opt. Reifen: 380kg • DLB: 100kg • Eigenölversorgung: 180kg



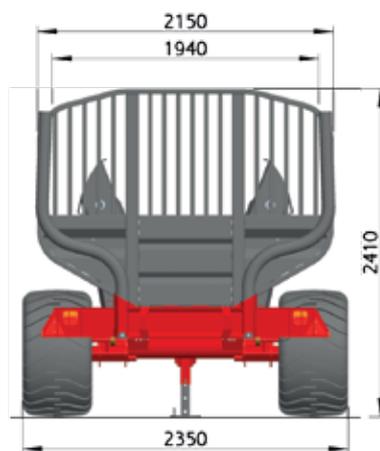
FHL11AK

FORSTANHÄNGER

L-KLASSE



FHL13AK



13 & 16 Tonnen GRÖSSER & STÄRKER

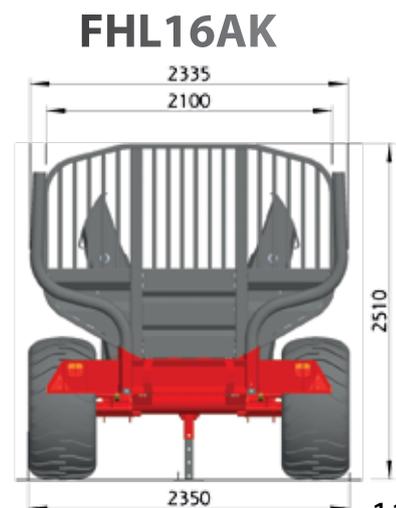
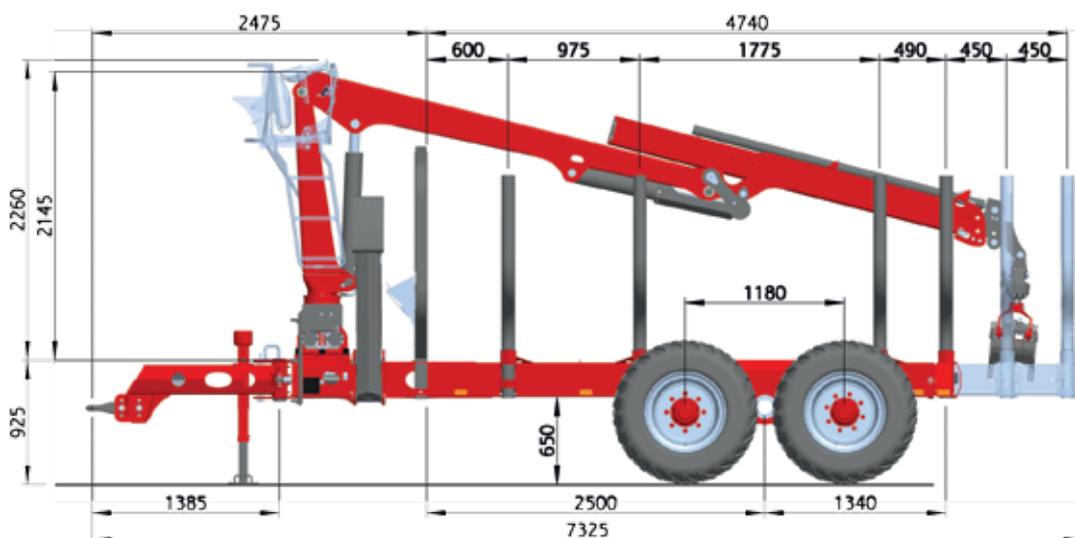


Die beiden größeren Forstanhänger von STEPA sind mit 17" bzw. 22,5" Bereifung ausgestattet. Ein größerer Rungenkorb mit stärkerem Frontgitter ermöglichen mehr Ladevolumen. Dazu passend gibt es diese Forstanhänger auch mit einem größeren hydraulischen Hilfsantrieb, hydraulisch verstellbarer Achse und gefedertem Achsaggregat.

	Reifen- dimensionen	Antriebskraft bei 280 bar	Antriebsgeschw. bei 2x40l/min
2RT-118	400/55Q-22,5	2,8 to	4,2 km/h
	500/50Q-17,0	2,9 to	4,0 km/h
	500/50Q-22,5	2,6 to	4,5 km/h
	550/45Q-22,5	2,6 to	4,5 km/h

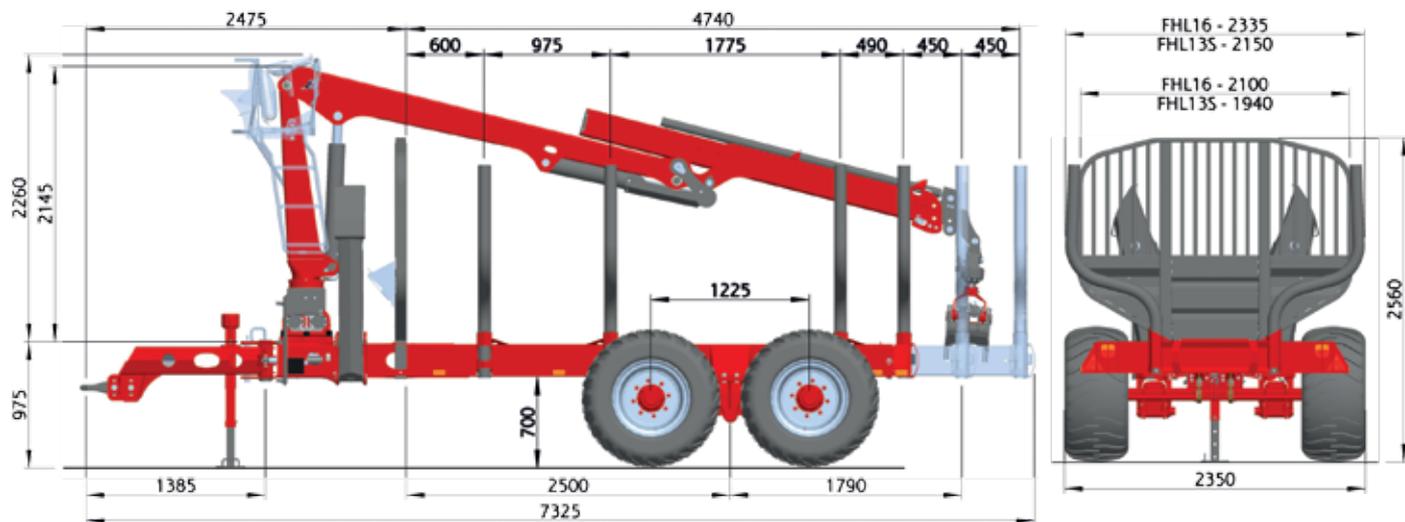
Technische Daten FHL		13AK	13SAK	16AK
Reifendimension		500/50 - 17"		500/50-22,5"
Nutzlast bis max. 10 km/h o. Straßenzul.	[to]	11		13
zul. GG bei 25 km/h Ausführung	[to]	13		16
zul. GG bei 40 km/h Ausführung	[to]	13		16
Ladefläche	[m²]	2,6		2,8
Drehwinkel der Schwinge	[°]	+/- 12		
Leergewicht mit Standardbereifung*	[kg]	2400	2470	2750
für folgende Forstkrantypen geeignet		FKL+FKZ 44S bis 62S + Epsilon CF		FKL+FKZ ab 44S + alle Epsilon ohne CZ

* Mehrgewicht: 4TB-2RT-118: 80kg • DLB:100kg • Eigenölversorgung: 180kg

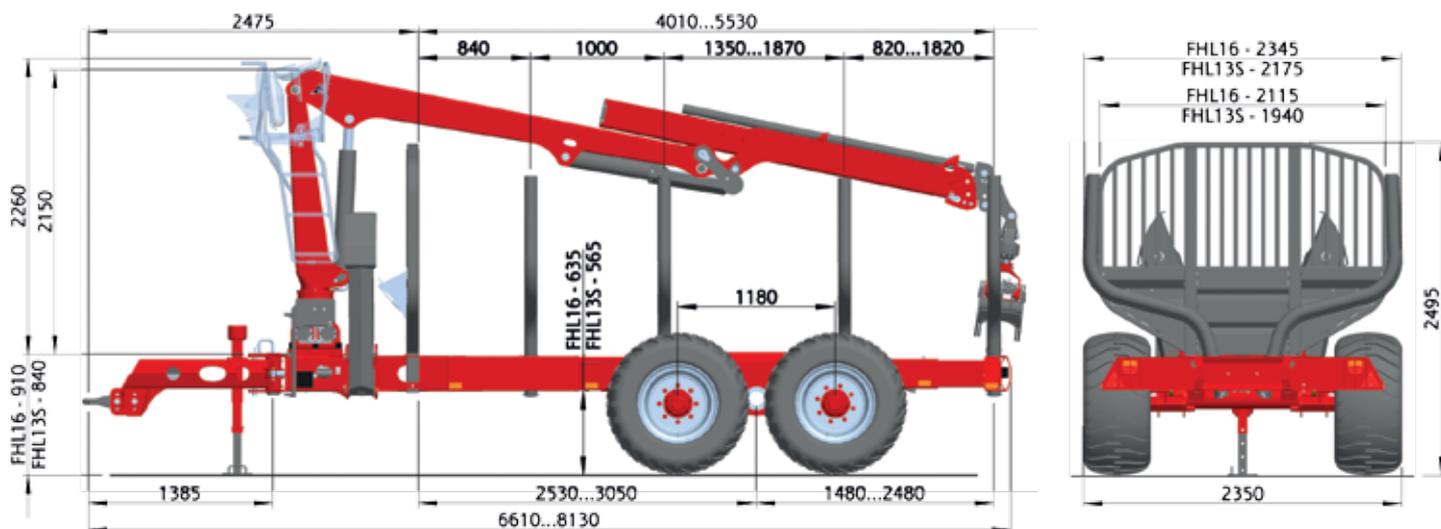


FORSTANHÄNGER SPEZIALLÖSUNGEN

Forstanhänger mit gefederter Achse FAK



Forstanhänger mit verstellbarer Achse VAK



Technische Daten FHL		135VAK	135FAK	16VAK	16FAK
Reifendimension		500/50 - 17"		500/50 - 22,5"	
Nutzlast bis max. 10 km/h o. Straßenzul.	[to]	11		13	
zul. GG bei 25 km/h Ausführung	[to]	13		16	
zul. GG bei 40 km/h Ausführung	[to]	13		16	
Ladefläche	[m ²]	2,6		2,8	
Drehwinkel der Schwinge	[°]	+/- 12			
Leergewicht mit Standardbereifung*	[kg]	2660	2610	2800	2655
für folgende Forstkrantypen geeignet		FKL+FKZ ab 44S + alle Epsilon ohne CZ			

* Mehrgewicht: 4TB-2RTS: 80kg • DLB: 100kg • Eigenölversorgung: 180kg



6,2m & 6,7m Reichweite

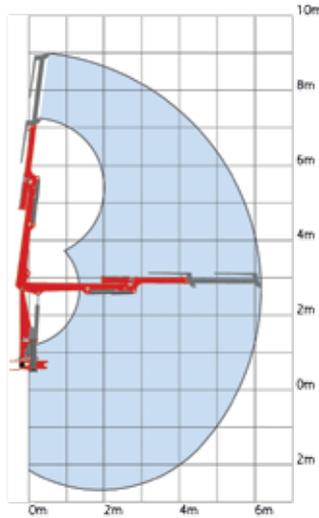
KOMPAKT & STARK



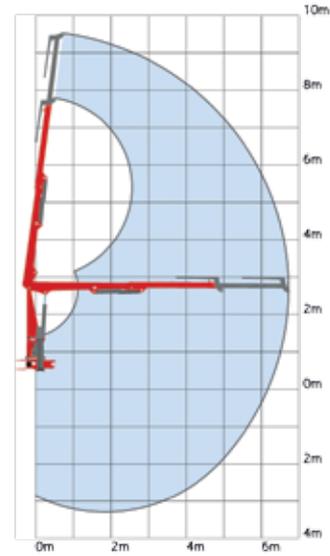
Die neuen Forstkrane mit 6,2m & 6,7m Reichweite sind die kleinsten Modelle der L-Kranreihe.

Durch intelligente Bauweise ergeben sich hohe Hubkräfte bei geringem Eigengewicht. Kombiniert mit einem FHC Forstanhänger ergibt sich ein Rückewagen der sich auch mit kleinen Traktoren ausgezeichnet handhaben lässt.

62

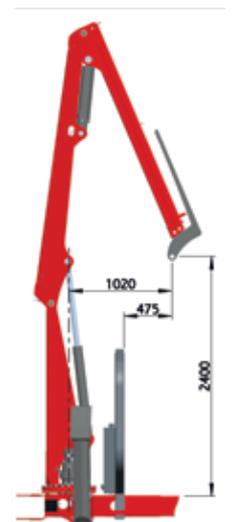
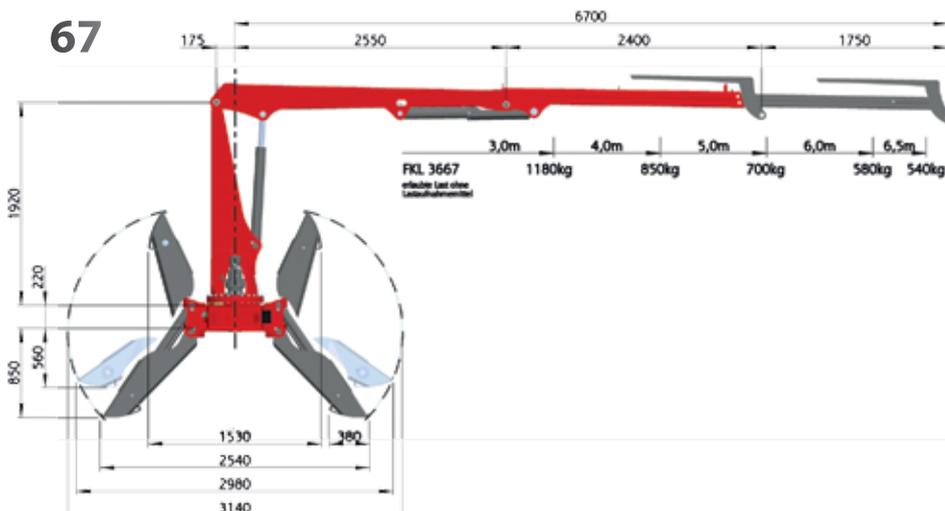


67



Technische Daten FKL		3062	3662	3667
Hubmoment netto	[kNm]	30	36	35
Schwenkmoment netto	[kNm]	6,5	13	
Schwenkbereich	[°]	330		
Gewicht mit 8-fach Schieber ohne Greifer	[kg]	580	600	620
max. Betriebsdruck	[bar]	175	200	
max. Pumpenfördermenge	[l/min]	1x35 / 2x25		
empfohlener Holzgreifer		HOG 21		

67

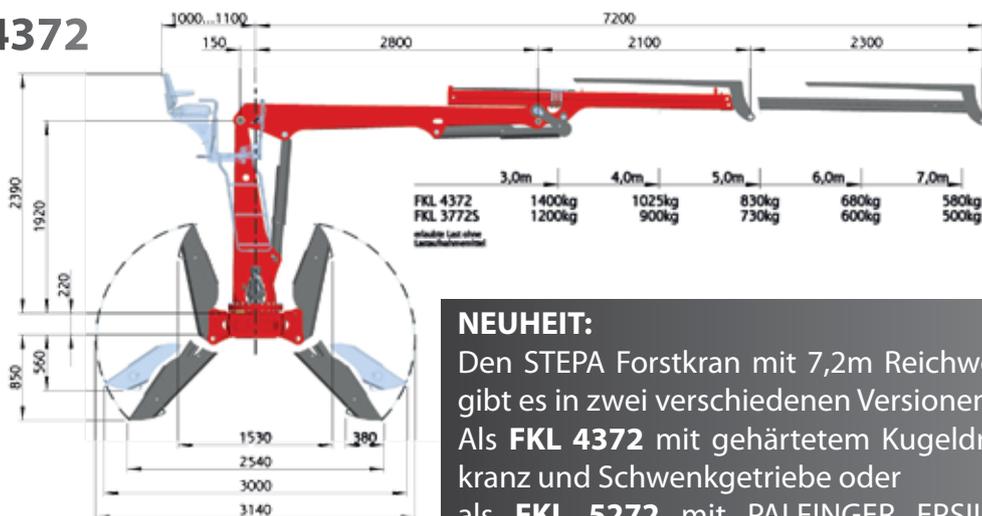


FORSTKRAN

L-KRAN

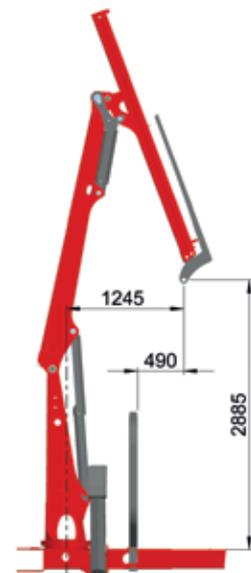


4372



NEUHEIT:

Den STEPA Forstkran mit 7,2m Reichweite gibt es in zwei verschiedenen Versionen. Als **FKL 4372** mit gehärtetem Kugeldrehkranz und Schwenkgetriebe oder als **FKL 5272** mit PALFINGER EPSILON Doppelschwenkwerk im Ölbad.



7,2m Reichweite

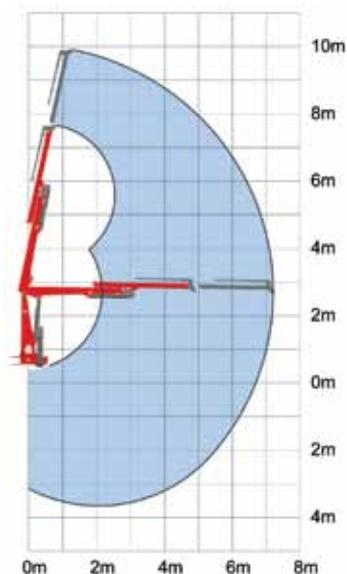
KOMPAKT & STARK



Kompakt, wendig und aus hochfestem Feinkornstahl S700 gefertigt - so präsentieren sich die neuen Krantypen FKL4372 & FKL 5272 mit 7,2m Reichweite. Durch den nach hinten aufgesetzten Knickarm ist der Kran im eingefahrenen Zustand sehr kurz und somit wendiger im Bestand.

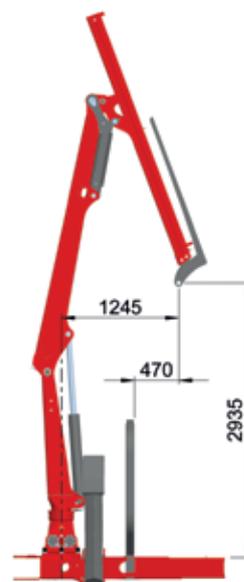
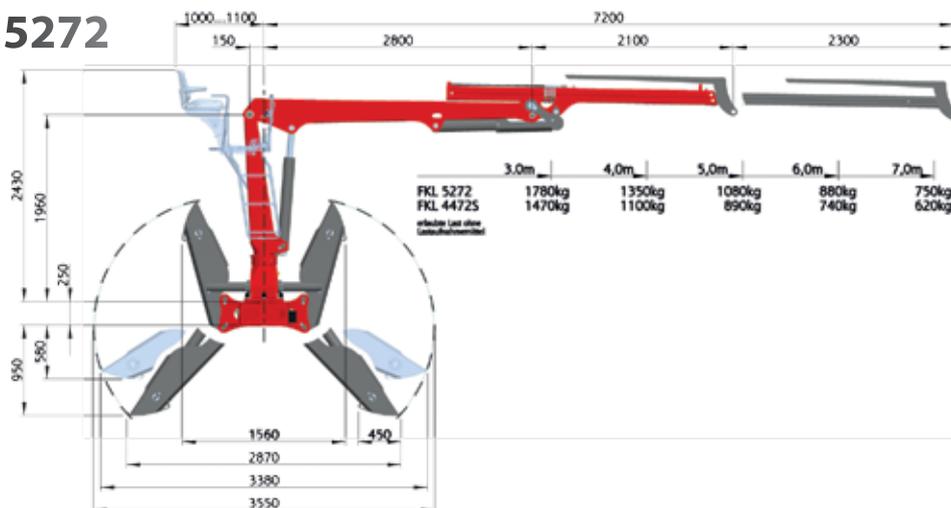
Das zusätzliche Kniehebelsystem ermöglicht speziell beim Heben über die Rungen hohe Hubkräfte.

72



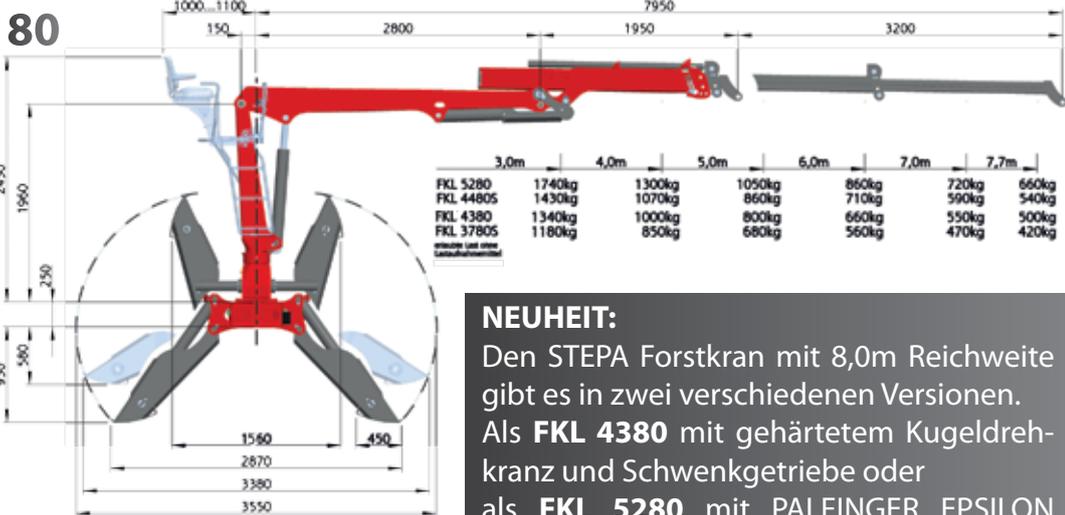
Technische Daten FKL		3772S	4372	4472S	5272
Hubmoment netto	[kNm]	36	42	44	53
Schwenkmoment netto	[kNm]	13		14	
Schwenkbereich	[°]	330		340	
Gewicht mit 8-fach Schieber ohne Greifer	[kg]	670		710	720
max. Betriebsdruck	[bar]	170	190	200	190
max. Pumpenfördermenge	[l/min]	1x45 / 2x30			1x55 / 2x40
empfohlener Holzgreifer		HOG 25			

5272

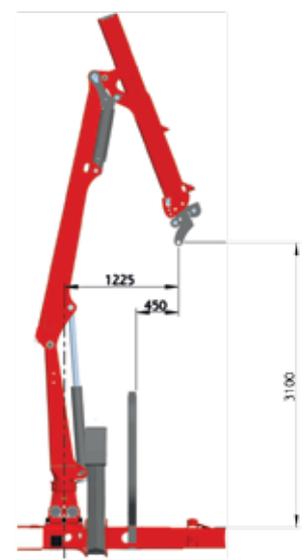


FORSTKRAN

L-KRAN



NEUHEIT:
Den STEPA Forstkran mit 8,0m Reichweite gibt es in zwei verschiedenen Versionen. Als **FKL 4380** mit gehärtetem Kugeldrehkranz und Schwenkgetriebe oder als **FKL 5280** mit PALFINGER EPSILON Doppelschwenkwerk im Ölbad.

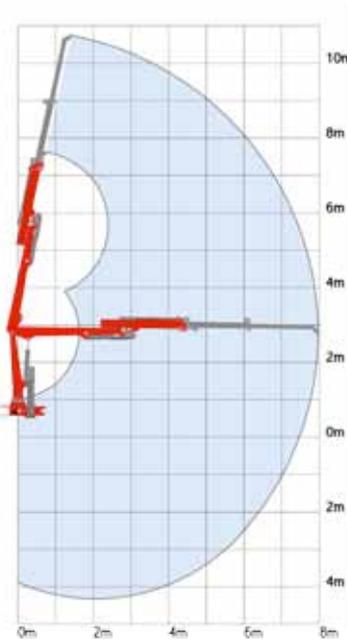


8,0m & 8,5m Reichweite DER DOPPELTELESKOP-KRAN

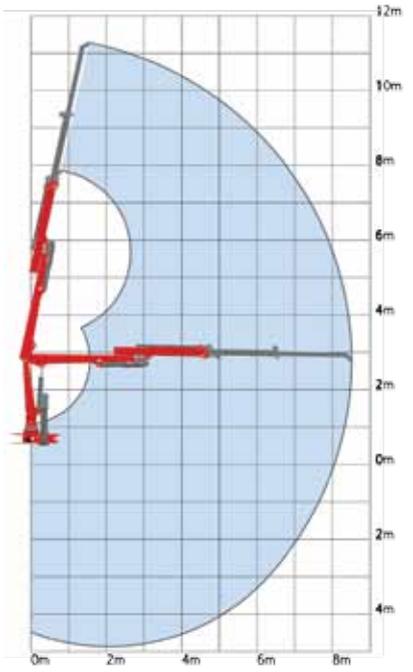


Durch das innovative Doppelteleskopsystem sind alle Schläuche bis zum Greifer im Armsystem geschützt verbaut. Damit ist die Gefahr einer Beschädigung der Schläuche durch Äste minimiert. Trotzdem kann mit wenigen Handgriffen ein defekter Schlauch erneuert werden.

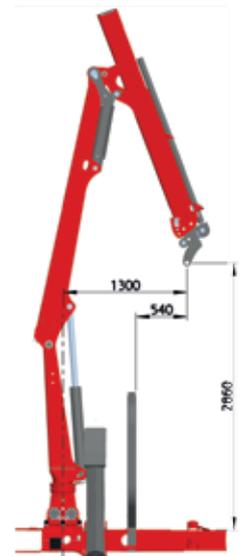
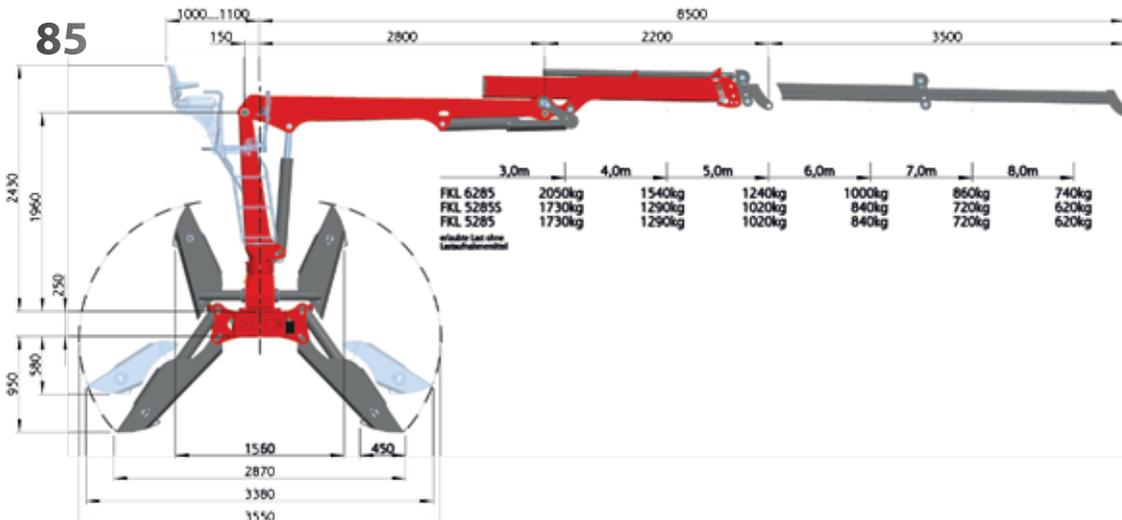
80



85

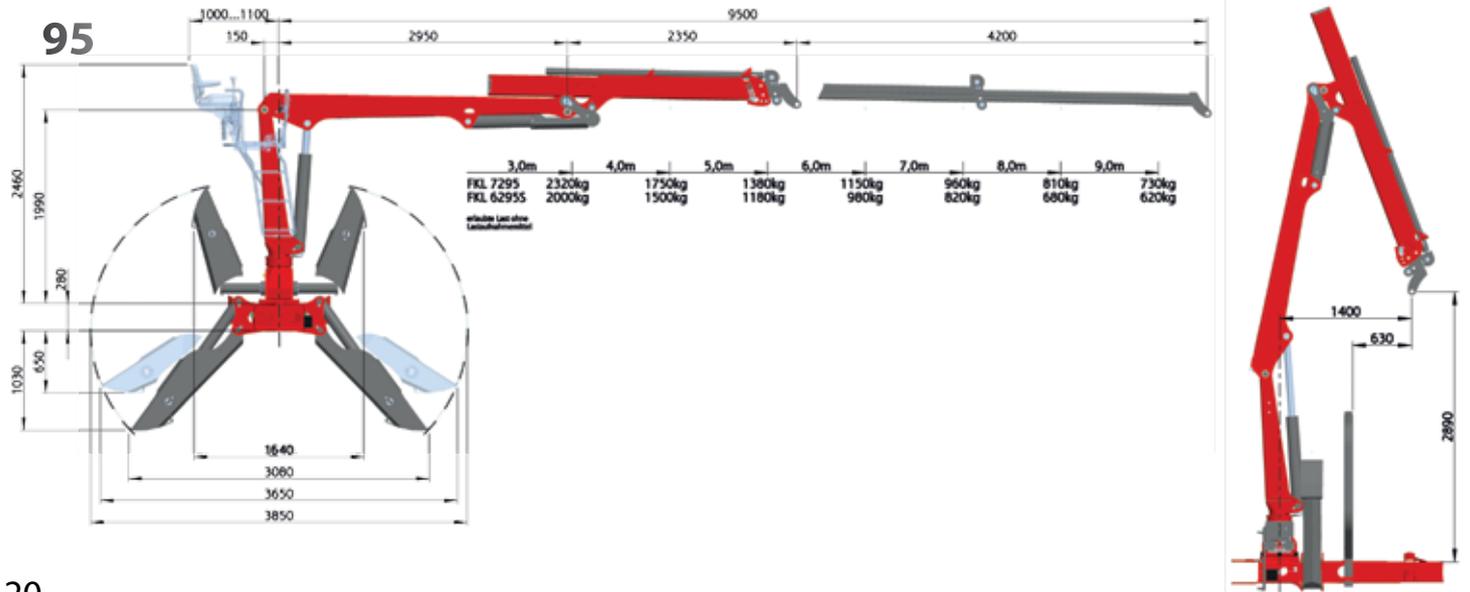


Technische Daten FKL		3780S	4380	4480S	5280	5285	5285S	6285
Hubmoment netto	[kNm]	35	40	43	52	52	52	62
Schwenkmoment netto	[kNm]	13			14			15
Schwenkbereich	[°]	330			340			
Gewicht mit 8-fach Schieber ohne Greifer	[kg]	860		900	920	920	940	
max. Betriebsdruck	[bar]	170	190	200	190	190	190	220
max. Pumpenfördermenge	[l/min]	1x45 / 2x30		1x55 / 2x40				
empfohlener Holzgreifer		HOG 25						HOG 30



FORSTKRAN

L-KRAN



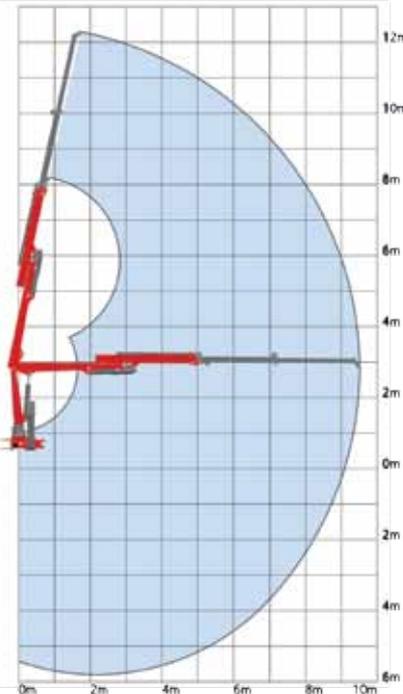
9,5m & 10,0m Reichweite

MEHR REICHWEITE

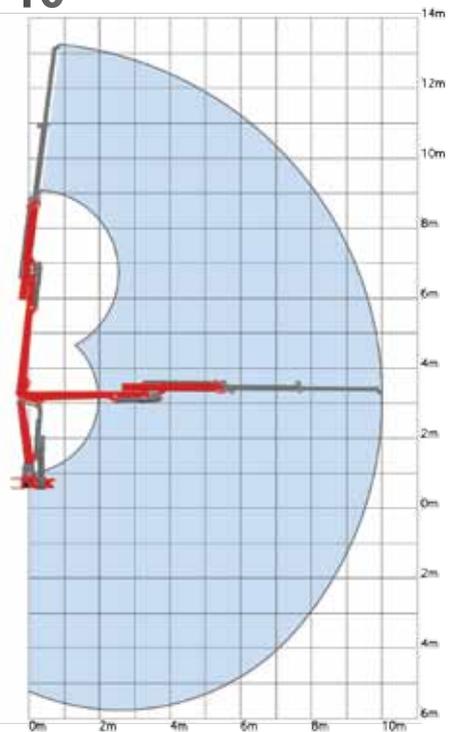
Die Elite von STEPA hat eine Reichweite bis zu 10m. Vor allem im steilen Gelände sind Krane mit großer Reichweite von entscheidendem Vorteil, wenn die Baumstämme nicht überall bis an den Forstweg heran gezogen werden können.



95

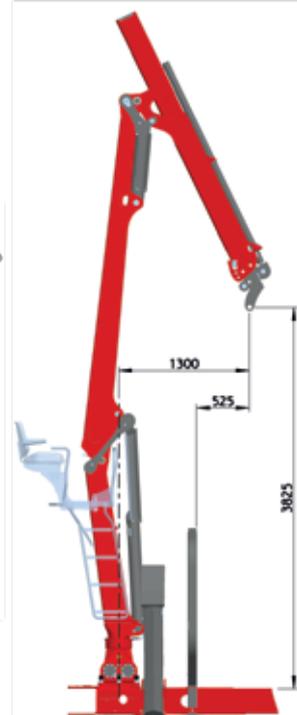
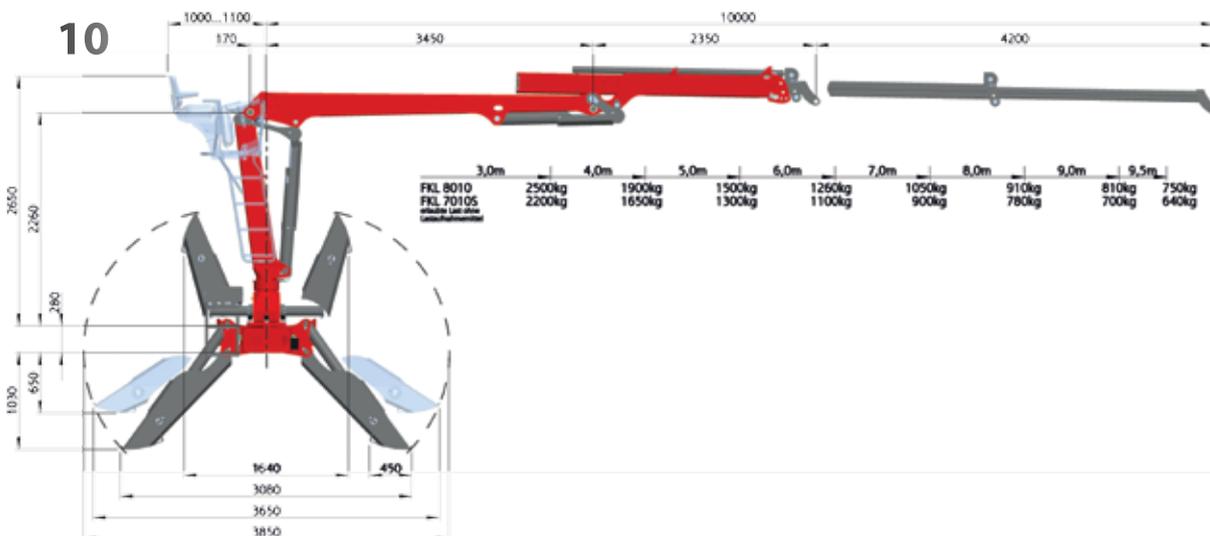


10



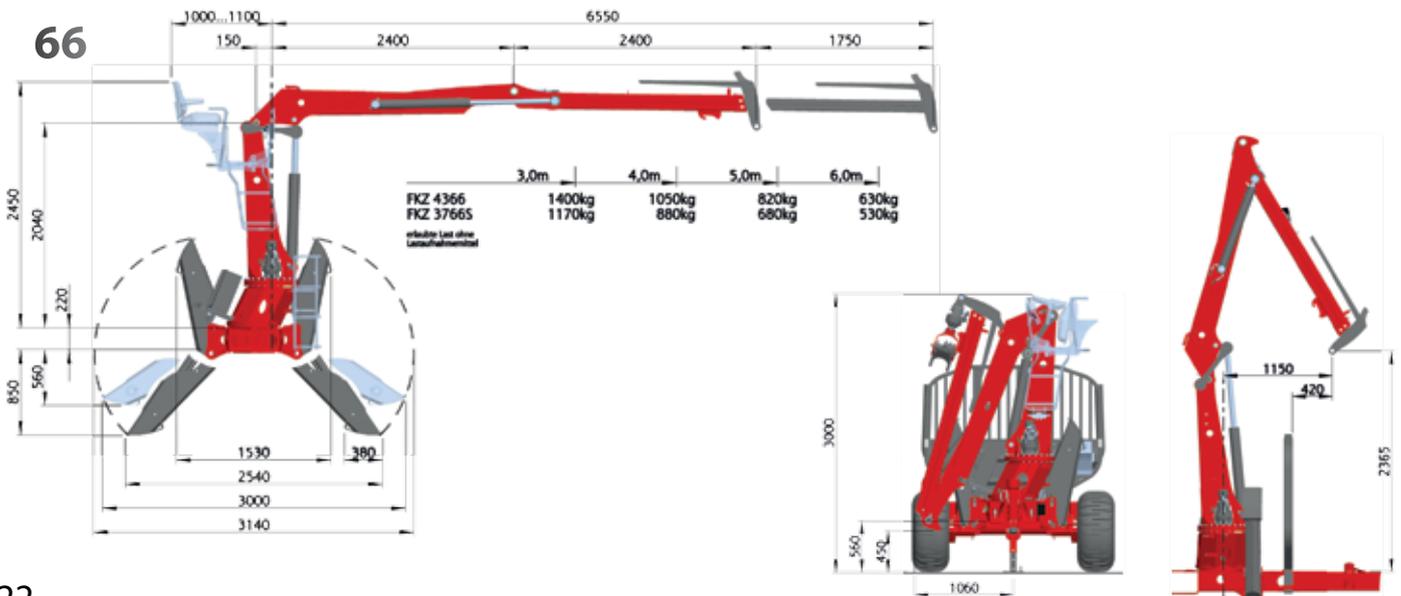
Technische Daten FKL		6295S	7295	7010S	8010
Hubmoment netto	[kNm]	60	70	66	76
Schwenkmoment netto	[kNm]	17	20	17	20
Schwenkbereich	[°]	335			
Gewicht mit 8-fach Schieber ohne Greifer	[kg]	1170		1260	
max. Betriebsdruck	[bar]	190	215	200	225
max. Pumpenfördermenge	[l/min]	1x70 / 2x45			
empfohlener Holzgreifer		HOG 30			

10



FORSTKRAN

Z-KRAN



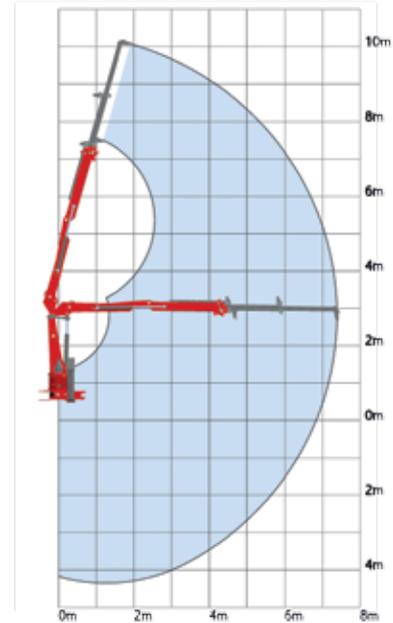
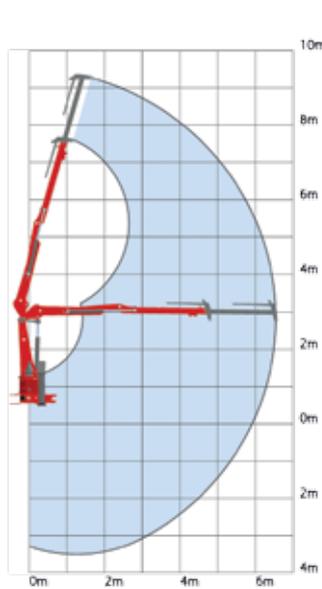
6,6m & 7,4m Reichweite DER Z-VORTEIL



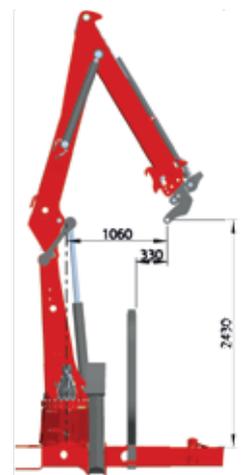
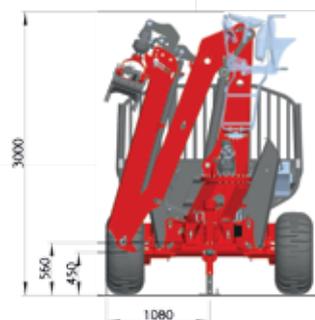
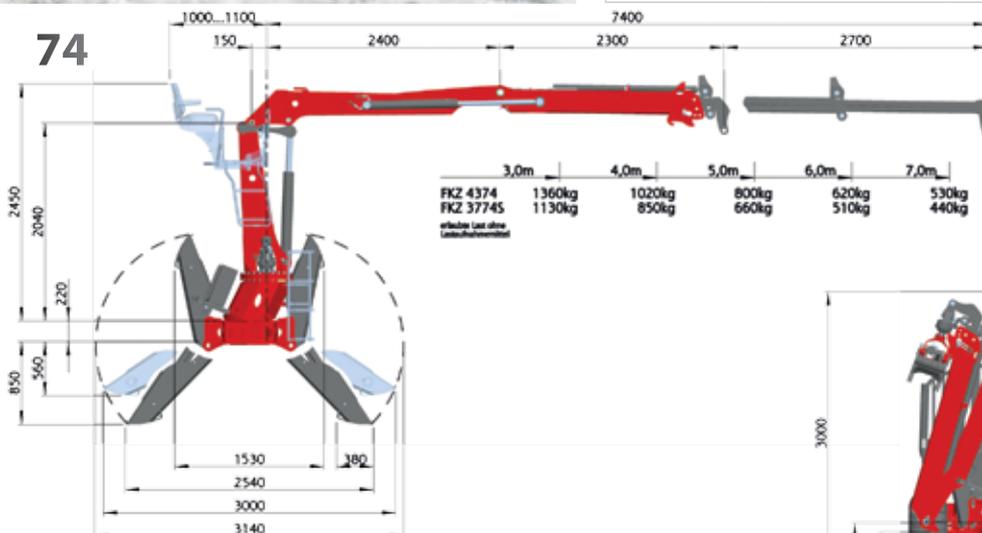
Jeder STEPA Z-Kran ist mit einem Kniehebel am Hauptarm ausgestattet. Dadurch haben Z-Krane einen besseren Hubkraftverlauf im wichtigen oberen Arbeitsbereich. (siehe S.43) Ein weiterer Vorteil liegt darin, dass sich der Kran zusammenlegen lässt. Damit kann der Schwerpunkt des Rückewagens im beladenen Zustand verbessert werden.

66

74



Technische Daten FKZ		3766S	4366	3774S	4374
Hubmoment netto	[kNm]	35	42	34	41
Schwenkmoment netto	[kNm]	13			
Schwenkbereich	[°]	330			
Gewicht mit 8-fach Schieber ohne Greifer	[kg]	785		860	
max. Betriebsdruck	[bar]	190	210	190	210
max. Pumpenfördermenge	[l/min]	1x45 / 2x30			
empfohlener Holzgreifer		HOG 25			

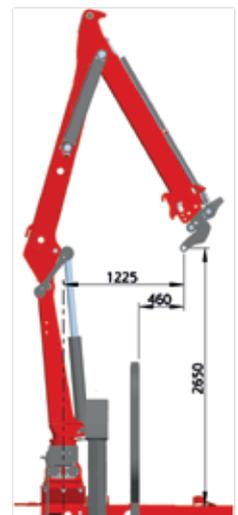
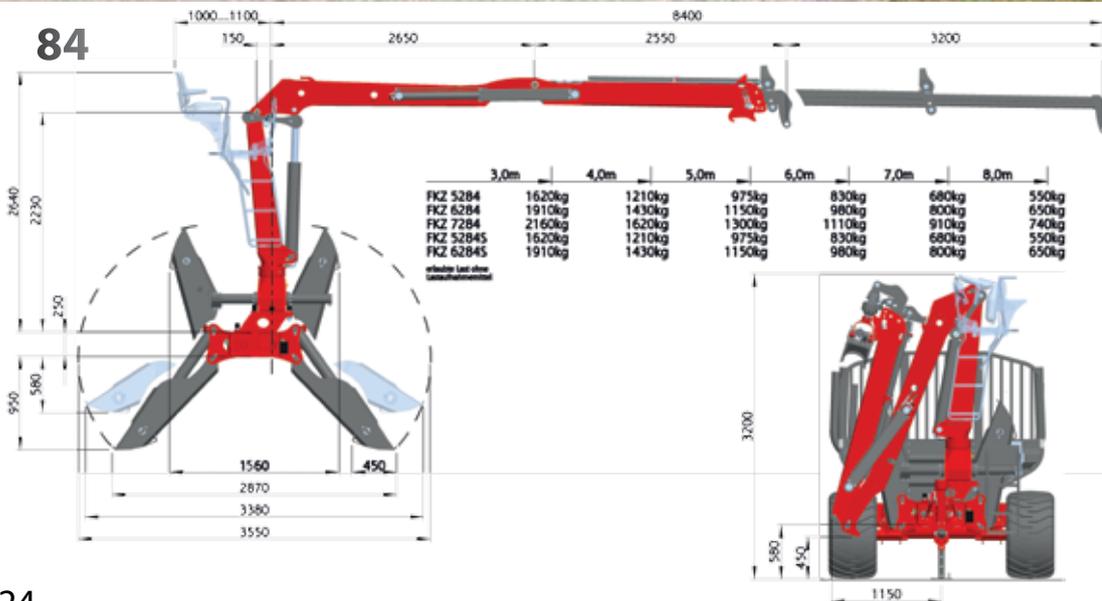


FORSTKRAN

Z-KRAN



84



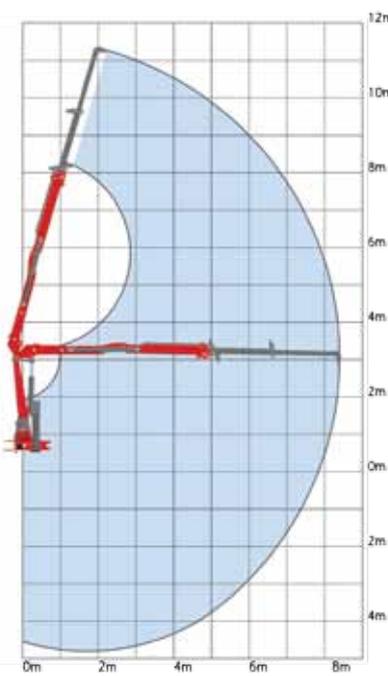
8,4m & 9,1m Reichweite

DIE GROSSE LÖSUNG

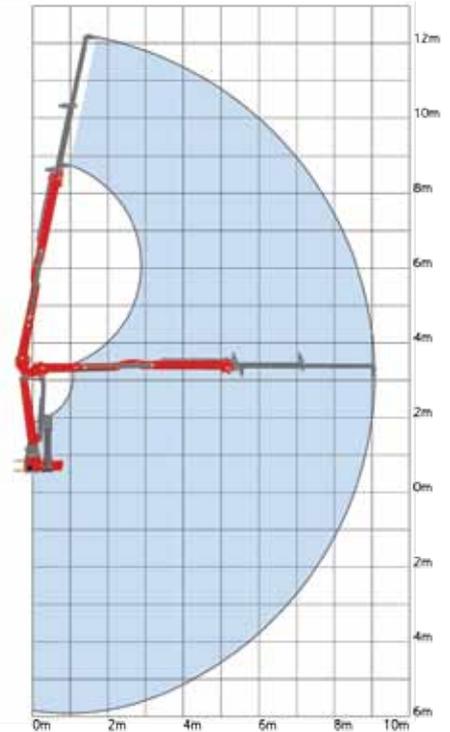


Das patentierte Knicksystem von STEPA ermöglicht es, dass Z-Krane bei gleicher Baulänge um bis zu einen Meter mehr Reichweite besitzen als der gesamte Wettbewerb. Ermöglicht wurde dieser technische Vorteil durch unser Know-How im Kranbau und das Bestreben dem Kunden stets eine noch bessere Lösung anbieten zu können.

84

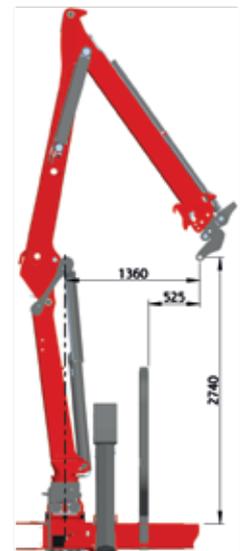
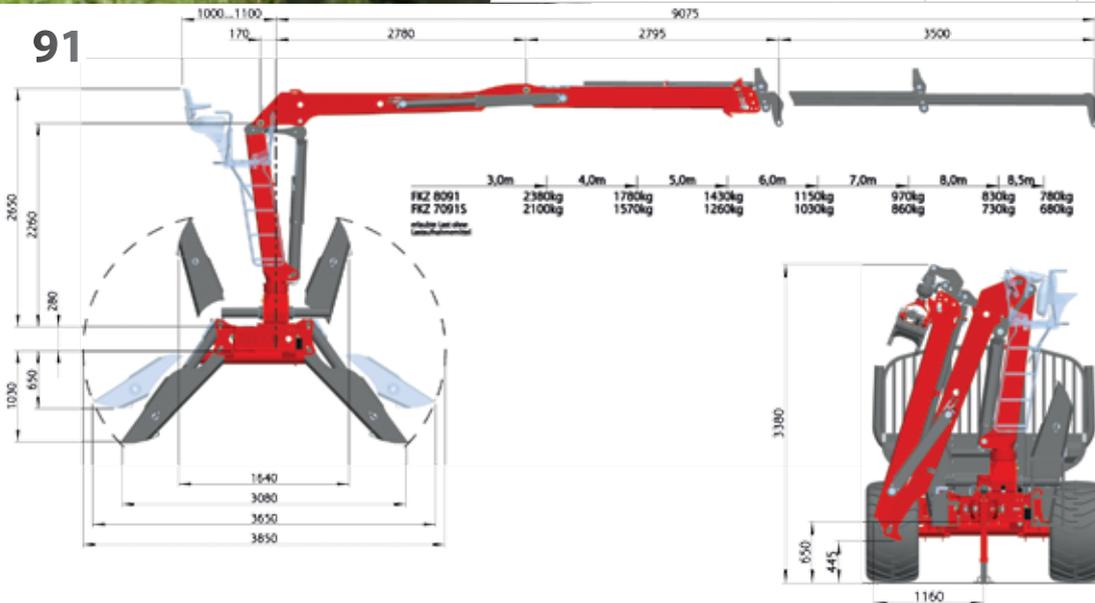


91



Technische Daten FKZ		5284	5284S	6284	6284S	7284	7091S	8091
Hubmoment netto	[kNm]	50	50	60	60	70	70	77
Schwenkmoment netto	[kNm]	14		15	17	20	17	20
Schwenkbereich	[°]	340			335			
Gewicht mit 8-fach Schieber ohne Greifer	[kg]	1010	1050		1120		1110	1130
max. Betriebsdruck	[bar]	H:180 / K:210		200	210	240	200	230
max. Pumpenfördermenge	[l/min]	1x55 / 2x40					1x70 / 2x45	
empfohlener Holzgreifer		HOG 25			HOG 30			

91



PALFINGER EPSILON

DIE PROFESSIONELLE LÖSUNG

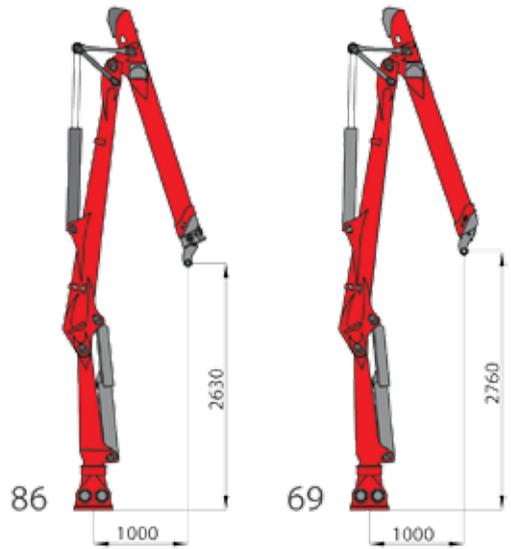
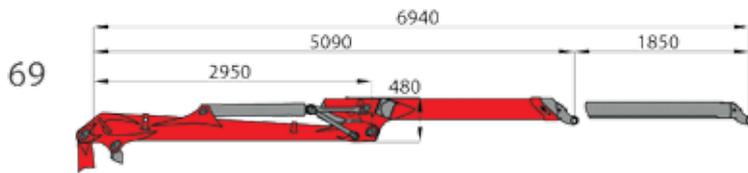
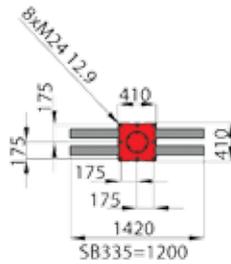
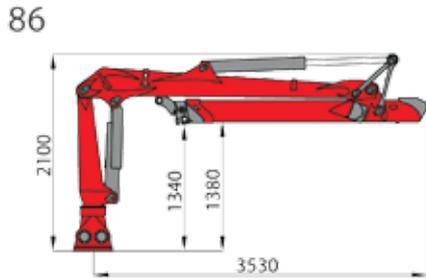
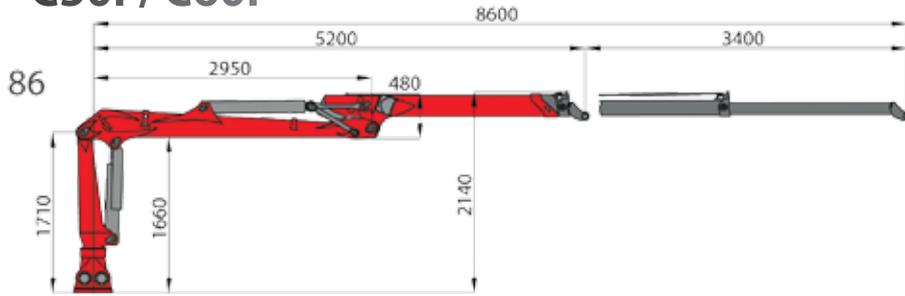
OFF-ROAD

C-KLASSE BEI STEPA



Spitzenklasse trifft Spitzenklasse. Der Weltmarktführer EPSILON aus dem Hause PALFINGER kann auch auf STEPA Forstanhänger aufgebaut werden.

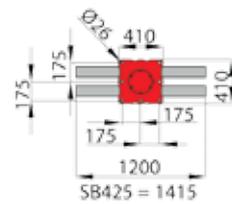
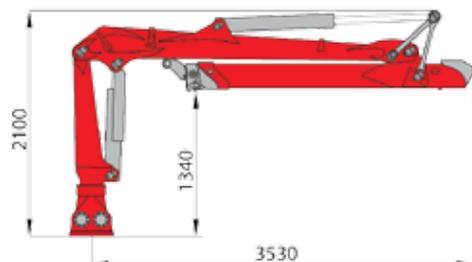
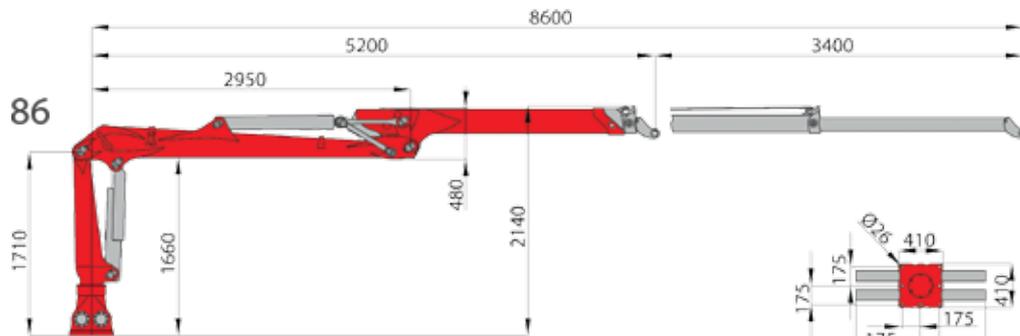
C50F/ C60F



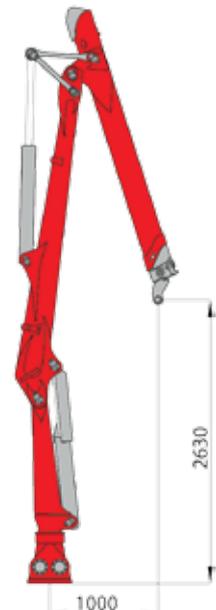
C50F86	1780	1320	1050	850	720	620 kg
C60F86	2040	1510	1200	980	830	720 kg
	3	4	5	6	7	8 m

C50F69	1860	1390	1110	910 kg
C60F69	2110	1580	1260	1040 kg
	3	4	5	6 m

C70L/ C80L



C70L86-F	2290	1700	1350	1110	940	810 kg
C80L86-F	2540	1890	1510	1240	1050	910 kg
	3m	4m	5m	6m	7m	8m



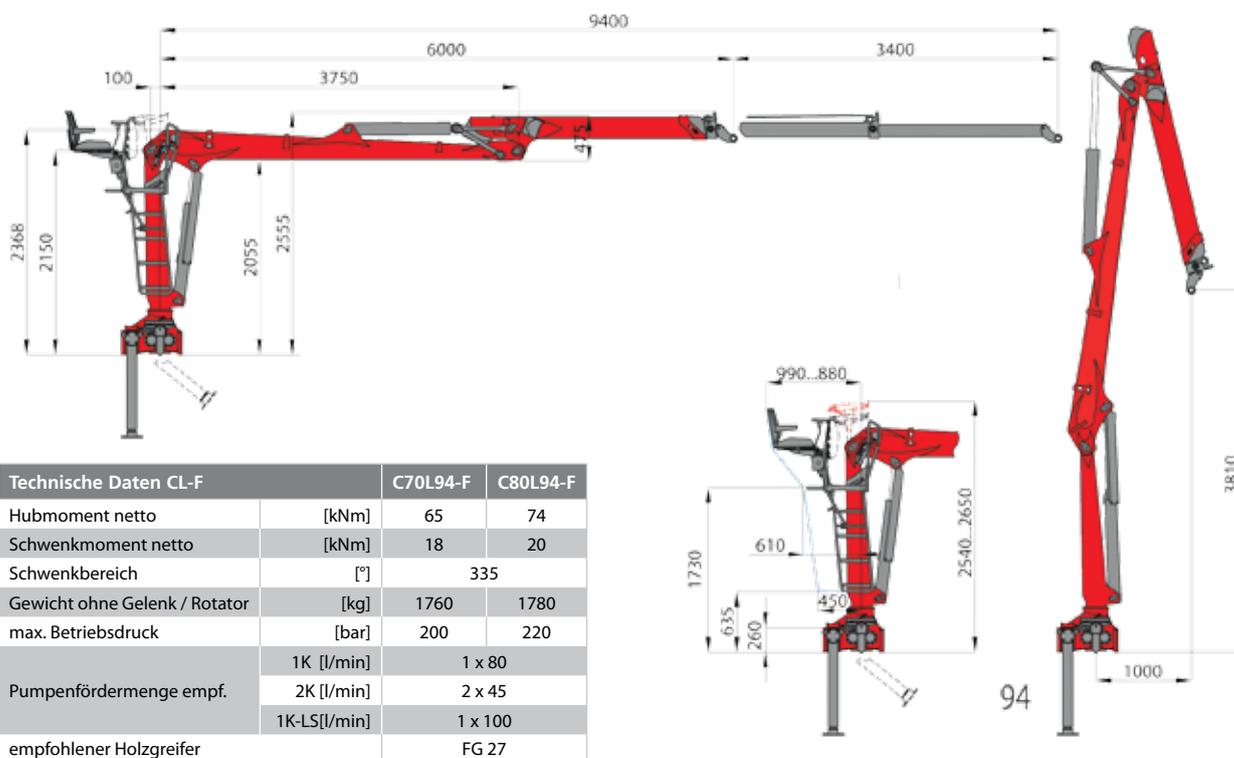
Technische Daten CF		C50F69	C50F86	C60F69	C60F86	C70L86-F	C80L86-F
Hubmoment netto	[kNm]	56	51	63	61	71	81
Schwenkmoment netto	[kNm]	18		20		22	24
Schwenkbereich	[°]	335					
Gewicht ohne Gelenk / Rotator	[kg]	1060	1140	1090	1170	1190	1190
max. Betriebsdruck	[bar]	180		200		220	240
Pumpenfördermenge empf.	1K [l/min]	1 x 70		1 x 80			
	2K [l/min]	2 x 40		2 x 60		2 x 45	
	1K-LS[l/min]	1 x 100		1 x 120		1 x 100	
empfohlener Holzgreifer	FG 27						

DIE PROFESSIONELLE LÖSUNG

ON-ROAD

C-KLASSE BEI STEPA

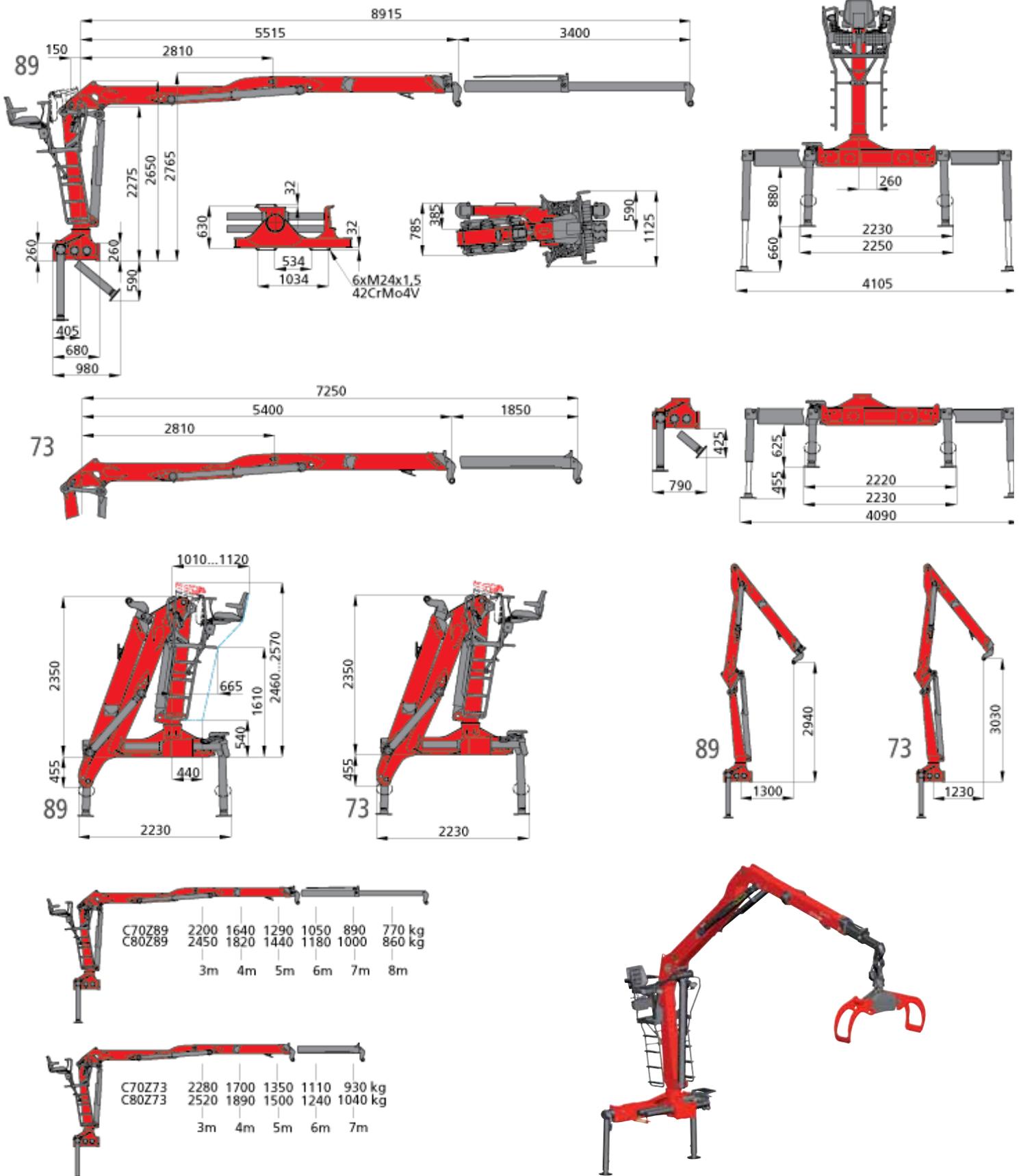
C70L / C80L



Aus der PALFINGER EPSILON On-Road Serie können sowohl L-Krane als auch Z-Krane auf STEPA Forstanhänger aufgebaut werden.

Exklusiv gibt es bei STEPA die Z-Krane von EPSILON auch mit Flap Down Abstützung im Forstanhänger integriert.

C70Z/ C80Z



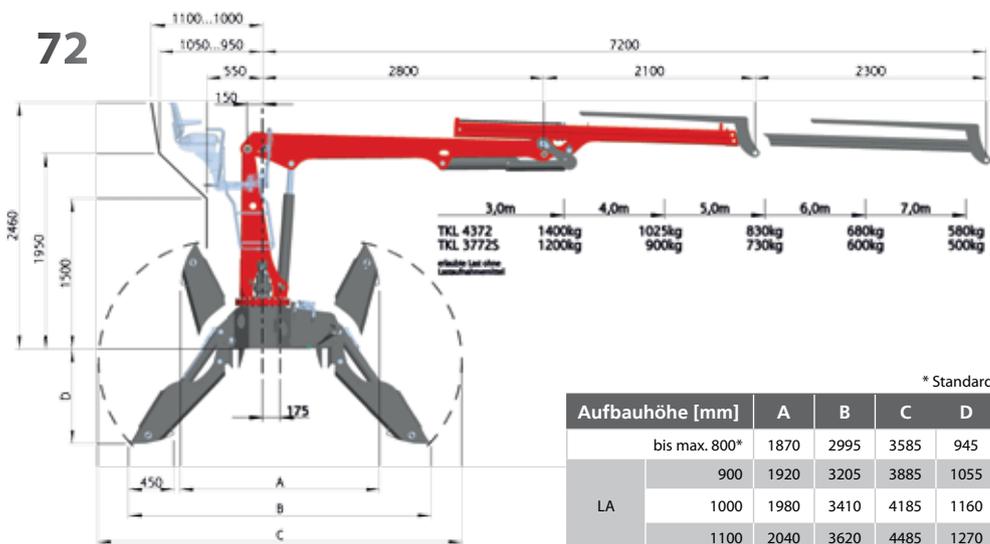
Technische Daten CZ		C70Z73	C70Z89	C80Z73	C80Z89
Hubmoment netto	[kNm]	68	66	76	74
Schwenkmoment netto	[kNm]	18		20	
Schwenkbereich	[°]		420		
Gewicht mit 8-fach Schieber ohne Greifer	[kg]	1530	1610	1560	1640
max. Betriebsdruck	[bar]	220		240	
max. Pumpenfördermenge	1K [l/min]		1x 70		
	2K [l/min]		2x 60		
	1K-LS[l/min]		-		
empfohlener Holzgreifer			FG 27		

TRAKTORKRAN

L-KRAN

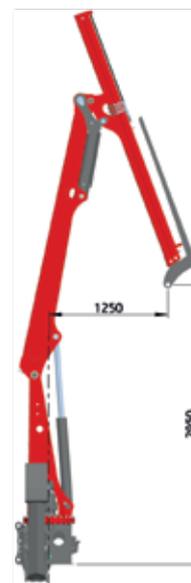


72



* Standard

Aufbauhöhe [mm]	A	B	C	D
bis max. 800*	1870	2995	3585	945
900	1920	3205	3885	1055
1000	1980	3410	4185	1160
1100	2040	3620	4485	1270



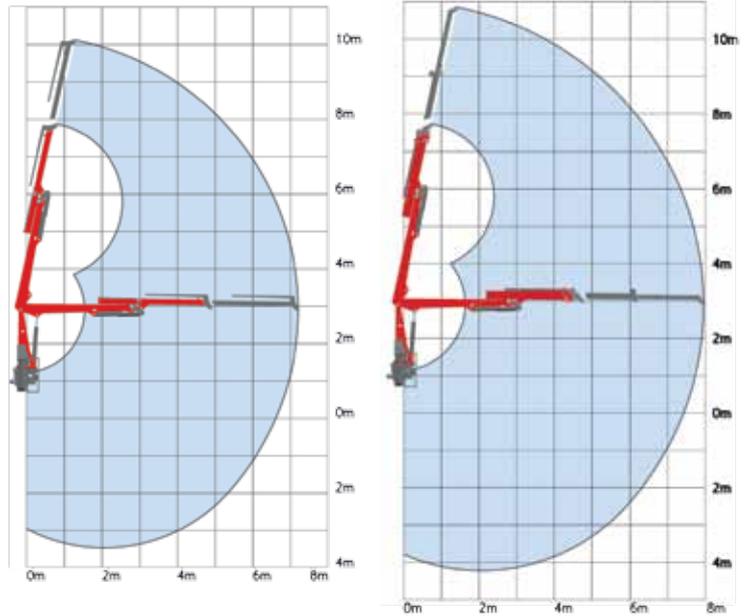
7,2m & 8,0m Reichweite DREIPUNKT KOMPAKT



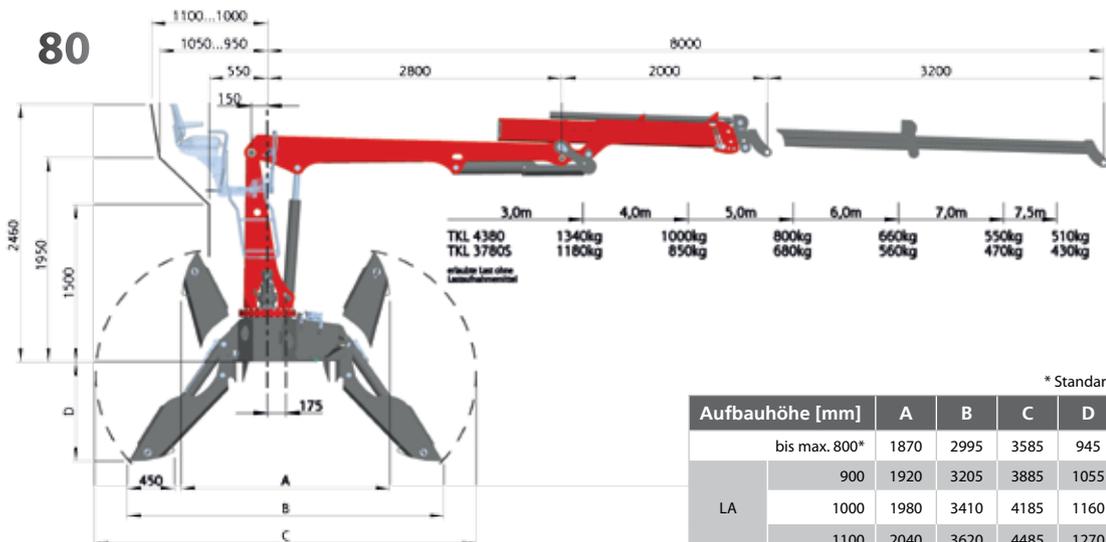
Traktorkrane bestehen durch ihre vielfältigen Einsatzmöglichkeiten. Sowohl als L- oder Z-Kran können Sie per Dreipunktaufhängung oder als Aufbau in Kombination mit verschiedensten Anhängern eingesetzt werden.

72

80

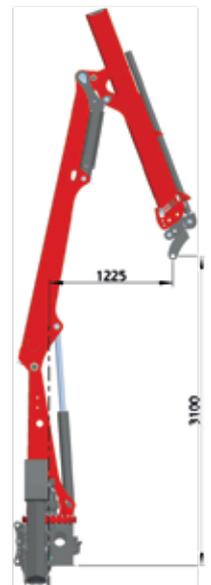


Technische Daten TKL		3772S	4372	3780S	4380
Hubmoment netto	[kNm]	36	42	36	42
Schwenkmoment netto	[kNm]	13			
Schwenkbereich	[°]	330			
Gewicht mit 8-fach Schieber ohne Greifer	[kg]	1150		1200	
max. Betriebsdruck	[bar]	170	190	170	190
max. Pumpenfördermenge	[l/min]	1x45 / 2x30			
empfohlener Holzgreifer		HOG 25			
empfohlenes Traktoreigengewicht		3400	3600	3400	3600



* Standard

Aufbauhöhe [mm]		A	B	C	D
bis max. 800*		1870	2995	3585	945
LA	900	1920	3205	3885	1055
	1000	1980	3410	4185	1160
	1100	2040	3620	4485	1270

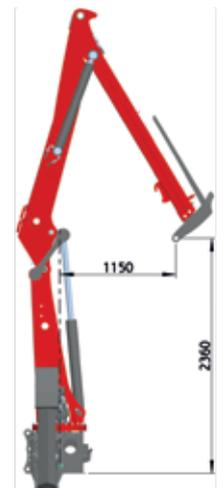
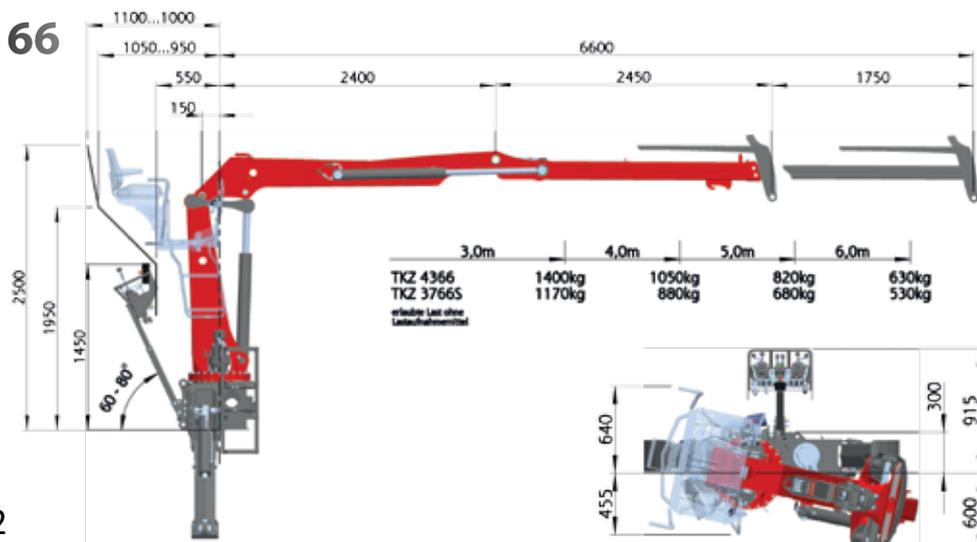


TRAKTORKRAN

Z-KRAN



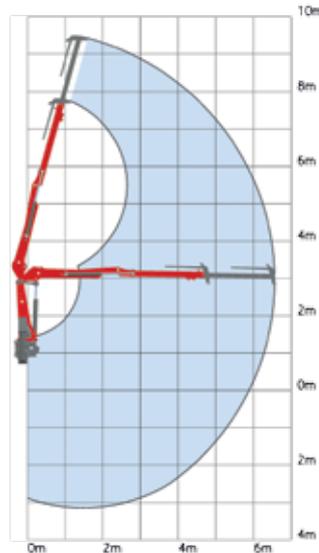
66



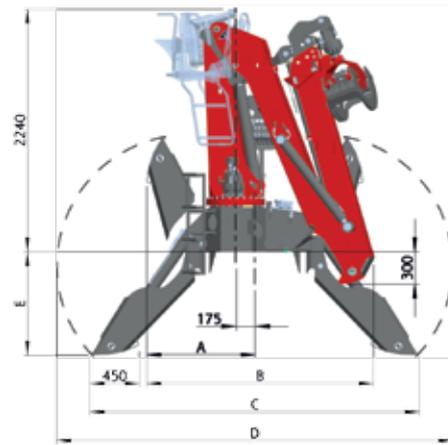
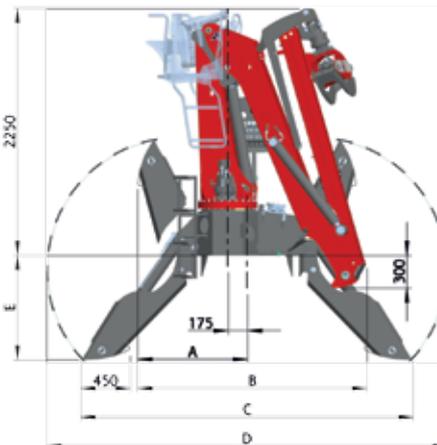
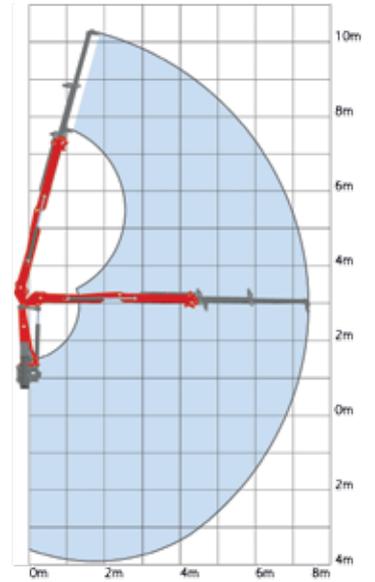
6,6m & 7,4m Reichweite FLEXIBILITÄT MIT QUALITÄT



66



74

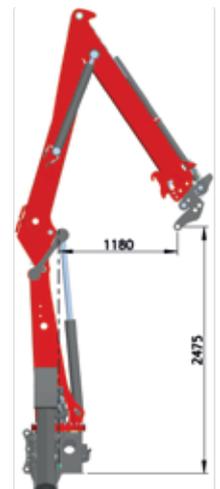
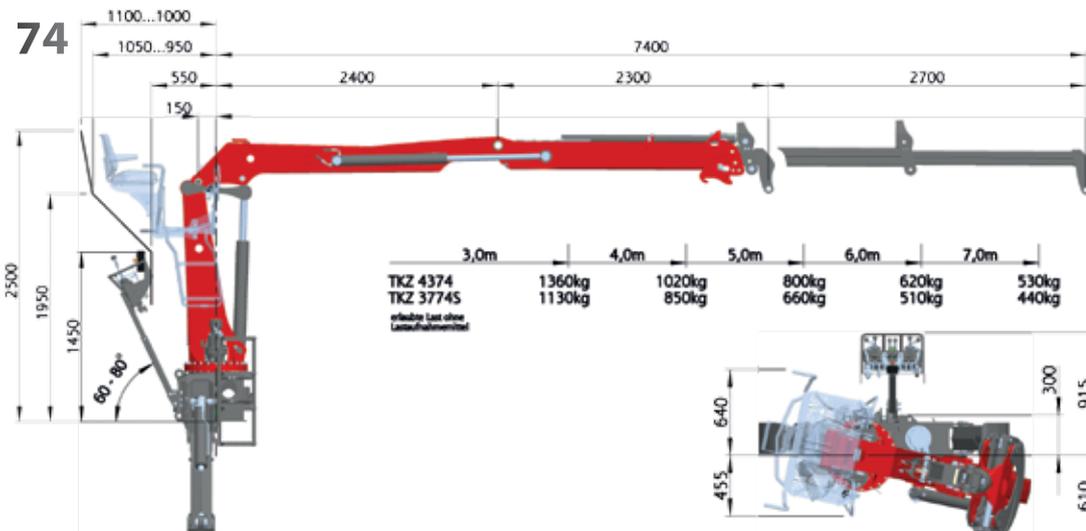


* Standard

Aufbauhöhe[mm]	A	B	C	D	E
bis max. 800*	935	1950	2995	3585	945
900	960	1975	3205	3885	1055
1000	990	2005	3410	4185	1160
1100	1020	2035	3620	4485	1270

Technische Daten TKZ		3766S	4366	3774S	4374
Hubmoment netto	[kNm]	36	43	36	42
Schwenkmoment netto	[kNm]	13			
Schwenkbereich	[°]	330			
Gewicht mit 8-fach Schieber ohne Greifer	[kg]	1140		1215	
max. Betriebsdruck	[bar]	190	210	190	210
max. Pumpenfördermenge	[l/min]	1x45 / 2x30			
empfohlener Holzgreifer		HOG 25			
empfohlenes Traktoreigengewicht		3400	3600	3400	3600

74

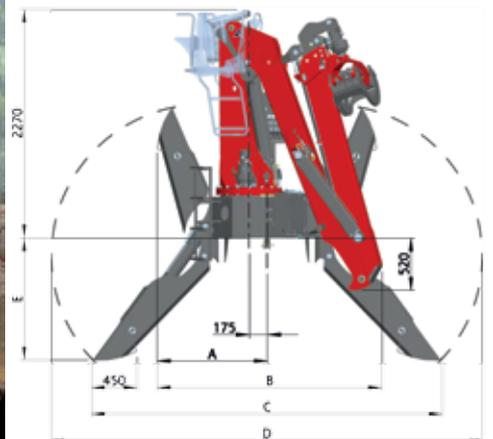
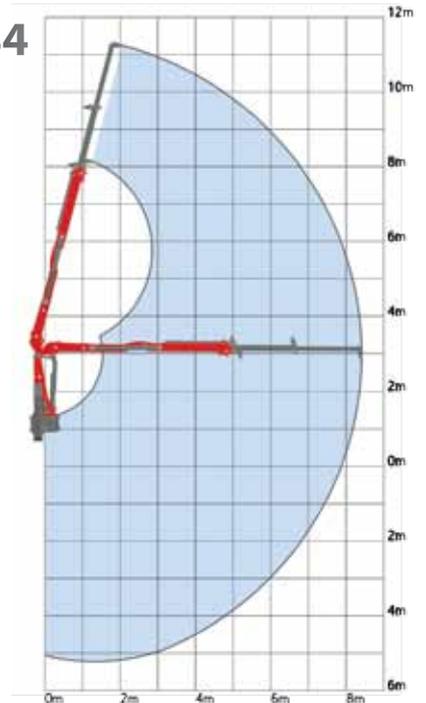


TRAKTORKRAN

Z-KRAN MIT 8,4M REICHWEITE

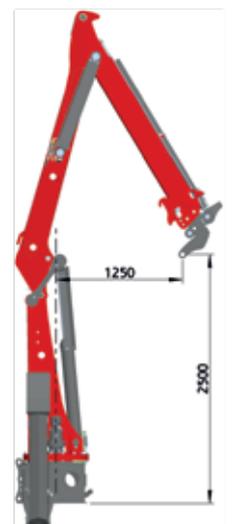
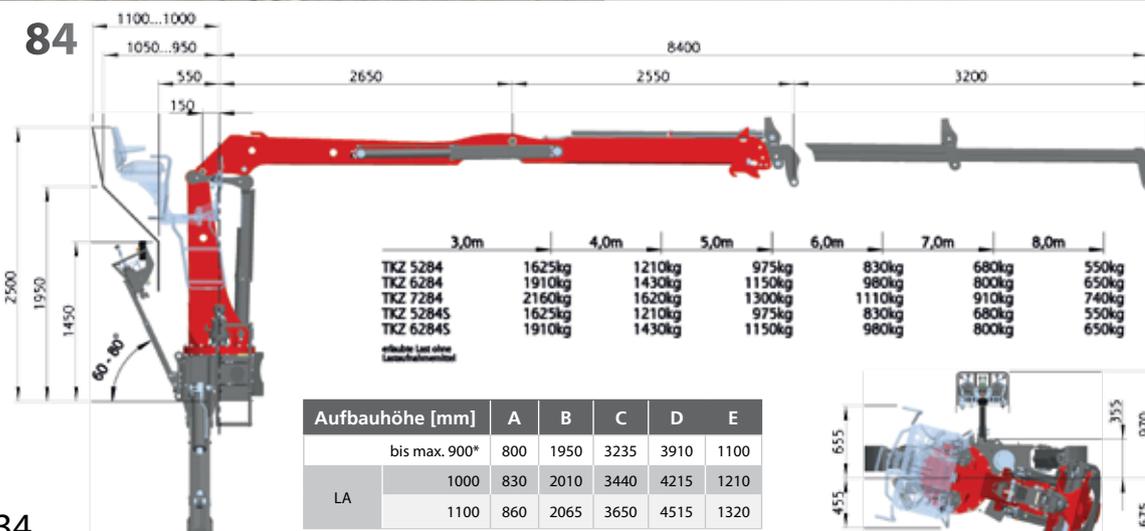


84



Technische Daten TKZ		5284	5284S	6284	6284S	7284
Hubmoment netto	[kNm]	52		62		72
Schwenkmoment netto	[kNm]	14		15	17	20
Schwenkbereich	[°]	330				
Gewicht mit 8-fach Schieber ohne Greifer	[kg]	1485	1545			1745
max. Betriebsdruck	[bar]	H:180 / K:210	200	210		240
max. Pumpenfördermenge	[l/min]	1x55 / 2x40				
empfohlener Holzgreifer		HOG 25	HOG 30			HOG 30S
empfohlenes Traktoreingewicht		3800	4100	5100		5500

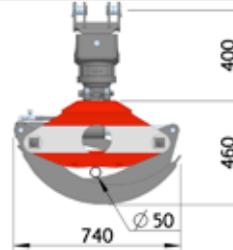
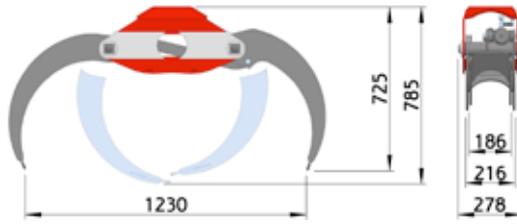
84



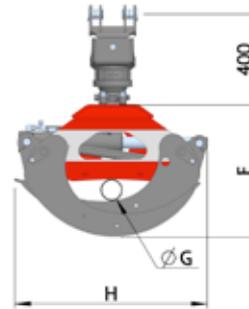
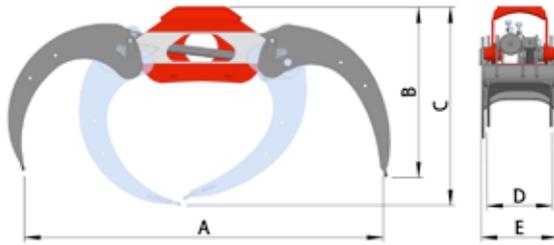
34

* Standard

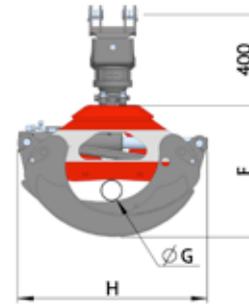
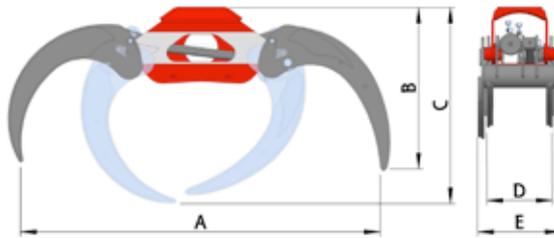
HOG 21



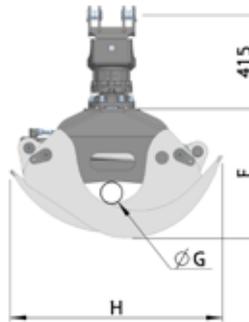
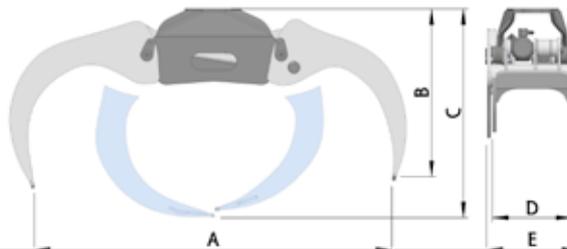
HOG 26 (S)
HOG 31 (S)



HOG 26 F
HOG 31 F



FG 27
FG 37



Bezeichnungserklärung	
HOG	Holzgreifer
FG	Forstgreifer
F	Fingergreifer
S	für schweren Einsatz
ZAHL	Querschnitt in m ²

Type	A	B	C	D	E	F	G	H
	mm							
HOG 26	1500	660	820	234	266	505	95	760
HOG 26F	1500	660	820	234	266	505	95	760
HOG 26S	1500	660	820	238	270	512	95	760
HOG 31	1570	720	880	288	336	585	95	845
HOG 31F	1570	720	870	288	366	585	95	835
HOG 31S	1570	720	820	294	342	585	95	835
FG 27	1480	740	860	350	400	540	100	820
FG 37	1570	740	925	350	400	570	100	930

Greifer		HOG21	HOG26	HOG26S	HOG31	HOG31S	HOG26F	HOG31F	FG 27	FG 37
Querschnitt	[m ²]	0,2	0,25	0,25	0,30	0,30	0,25	0,30	0,27	0,37
Schließkraft bei 200 bar	[kN]	7,5	9,9	9,9	11,8	11,8	9,9	11,8	14	13
Gewicht	[kg]	77	100	110	130	145	126	160	165	175
max. Last	[kg]	2000	2500	2500	3000	3000	2500	3000	4000	4000
Rotator		GR 463							GV6-RF	
Schwenkbereich		endlos							endlos	
Schwenkmoment	[kN]	0,8							1,4	
Gewicht	[kg]	30							44	
max. Last	[kg]	4000							6000	

SPALTZANGEN

SCHNELL & SICHER

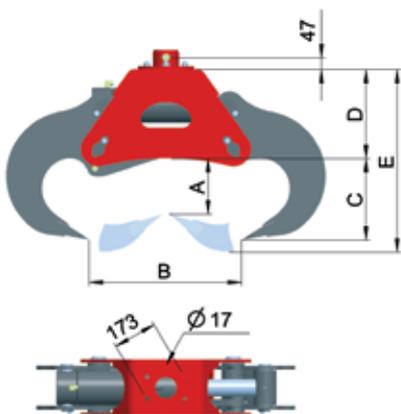
ZWEI GREIFER EIN HOLZSTAMM

Die Kombination aus Greifer und Spaltzange ist die ideale Lösung zum Spalten von astigen oder drehwüchsigen Holzstämmen. Die Spaltzange wird mit dem Kran beschickt. Nach der Bearbeitung kann das gespaltene Holz sortiert, gestapelt oder gleich verladen werden.

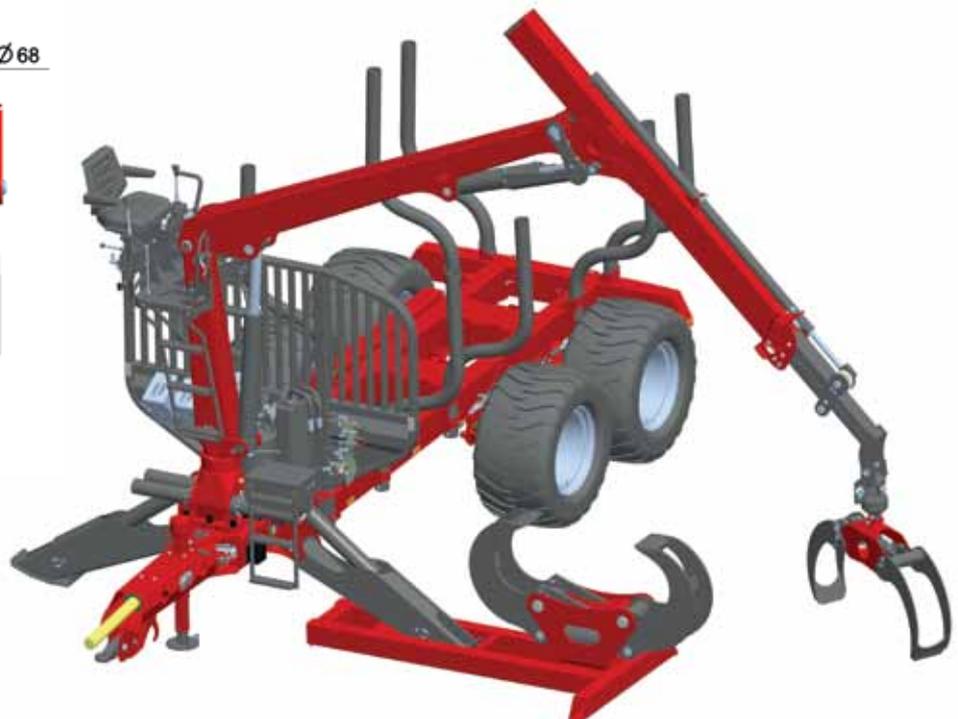
Mehr dazu finden Sie auf YouTube
QR-Code scannen und los geht's !



Spaltzange SPZ		15	20	24
Spalkkraft bei	190 bar	11,5 to	15,5 to	18,5 to
	220 bar	13,5 to	18,0 to	21,5 to
	250 bar	15,0 to	20,0 to	24,5 to
Presskraft bei	190 bar	233,0 kN	336,0 kN	431,5 kN
	220 bar	270,0 kN	389,5 kN	499,5 kN
	250 bar	307,0 kN	442,0 kN	567,5 kN
empfohlene Literleistung	[l/min]	45	50	60
maximaler Betriebsdruck	[bar]		250	
Eigengewicht	[kg]	190	285	395



Type	SPZ 15	SPZ 20	SPZ 24
A	220	315	420
B	60	800	950
C	325	410	490
D	355	395	435
E	725	865	1015
F	175	215	240
G	200	240	265





BEDIENERSTAND

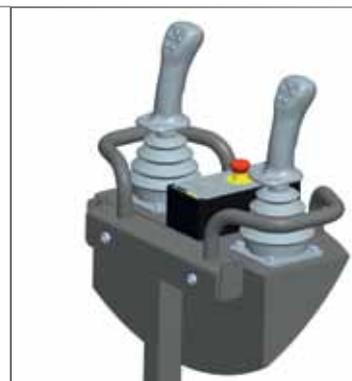
FAHRKOMFORT

HOCHSTAND STEUERUNG

Serienmäßig mit Aufstiegshilfe, Rückenlehne, höhenverstellbarer Konsole, Kreuzdrehhebel-Steuerung und normgerechter CE-Ausrüstung.

Auf Wunsch mit hydraulisch proportionaler Vorsteuerung inkl. vier elektrische On/Off Funktionen für die Steuerung aus dem Zugfahrzeug bzw. als Hochstand.

Als weitere Option gibt es zwei Kreuzhebel mit zwei elektrischen On/Off Funktionen.



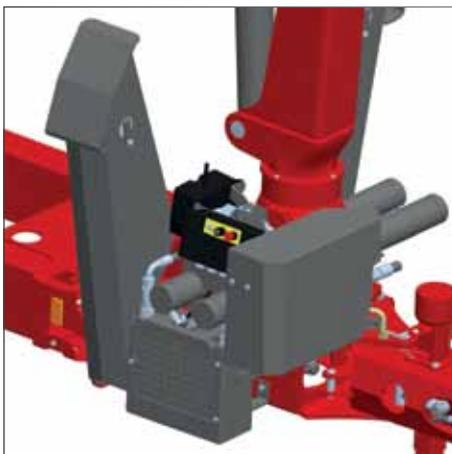
HOCHSITZ ODER DEICHSELSITZ

Serienmäßig mit Aufstiegsleiter, Zweikreissteuerung, mit zwei Kreuzhebel, zwei Fußpedale, zwei Sicherheitshebel für die Abstützung und normgerechter CE-Ausrüstung



PROFESSIONELLE FUNKFERNSTEUERUNG

Funkfernsteuerung mit Hochdruckfilter, Funk-Kabelsteuerung mit 2 x XYZ Hebel mit geschützt verbautem Ölkühler.



PATENTIERTE KNICKDEICHSEL

DIE PERFEKTE LÖSUNG

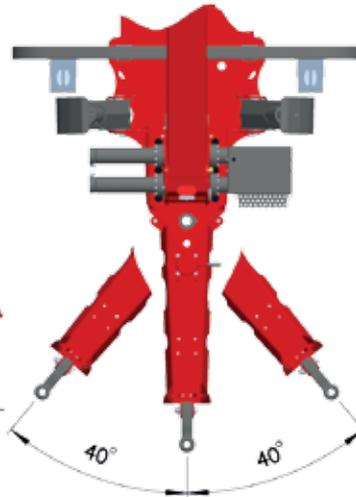
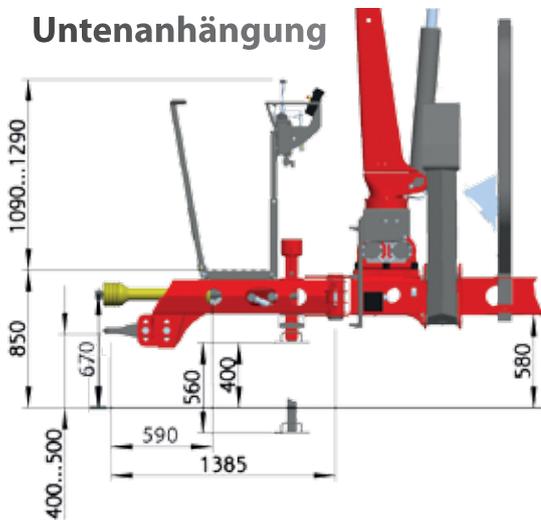
PATENTIERTE KNICKDEICHSEL

Der massive Hohlkörper schützt die innenliegende Hydraulikpumpe, Kabel und Leitungen vor Beschädigungen.

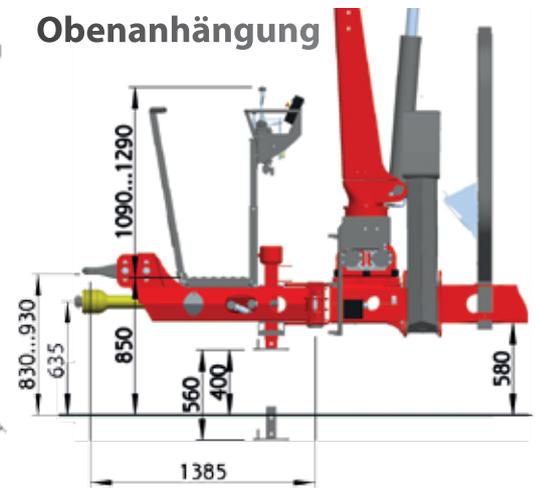
Die Knickdeichsel ist mit einem Kurbelstützfuß und zwei Schwenkzylindern, mit denen ein Schwenkbereich von $\pm 40^\circ$ erreicht wird, ausgestattet.



Untenanhängung



Obenanhängung

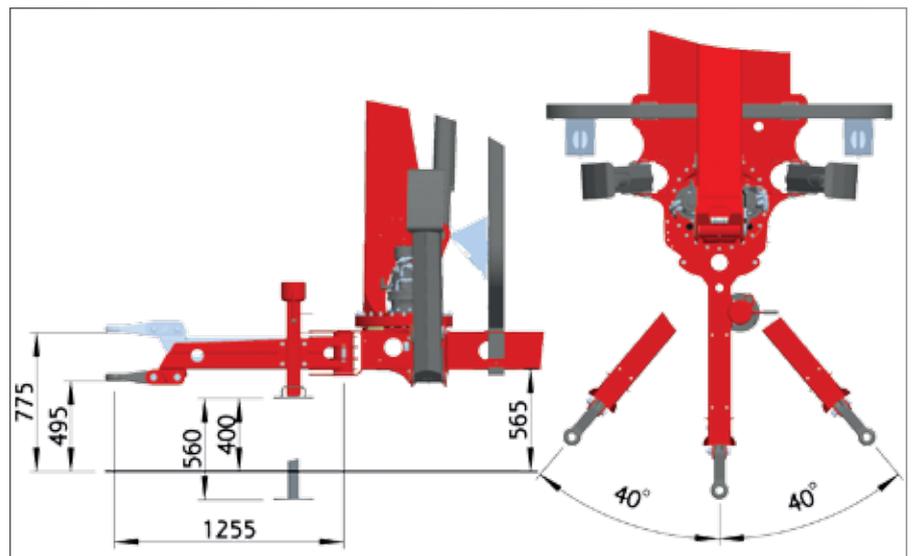
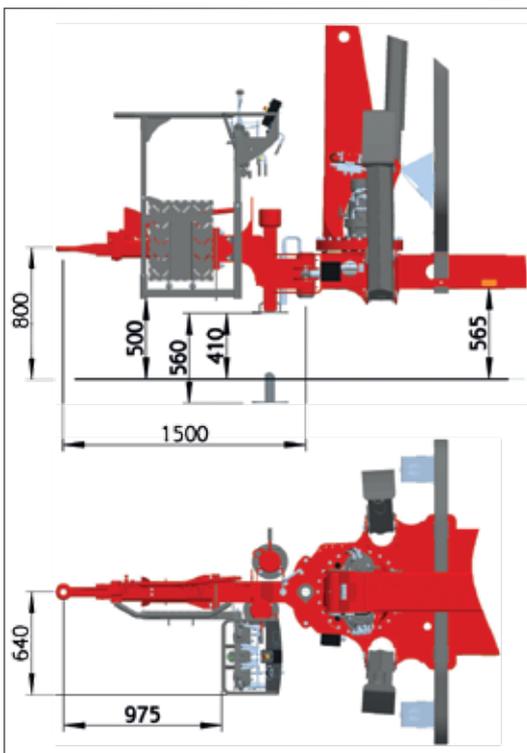


AUFLAUFBREMSE

(nur für BRD)

KOMPAKTE KNICKDEICHSEL

Serienmäßig bei allen C-Klasse Forstanhänger



FLAP DOWN STANDSICHERHEIT

FLAP DOWN ABSTÜTZUNG

Die Standsicherheit gehört zu den wichtigsten Eigenschaften aller Krane. Ein großer Abstützzylinder, ein massiver Abstützfuß und die geschützte Bauweise gewährleisten eine sehr gute Standsicherheit und verhindern Beschädigungen durch herabfallende Baumstämme. Zudem sind alle Abstützungen bei STEPA mit einem Sicherheitsrückschlagventil ausgestattet.



TELESKOPSYSTEM PERFEKT GELÖST

DOPPELTELESKOP

Doppelausschub mit innenliegend geschützter Schlauchführung, wartungsarmen Seilen und Gleichlaufsteuerung der beiden Teleskoparme.



EPSLINK KREUZGELENK

GELENK-ROTATOR KOMBINATION

PATENTIERTE GELENK-ROTATOR- KOMBINATION

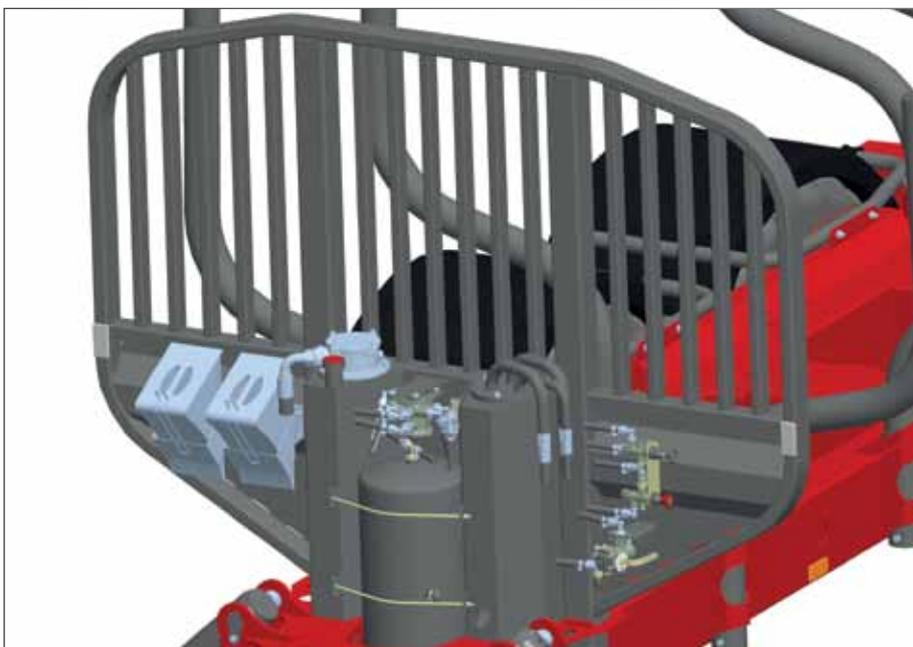
Äußerst robustes Vier-Laschen-Gelenk mit perfekter Schlauchführung, in Kombination mit einem starken 4,5to Rotator.



FRONTGITTER STABIL & GESCHÜTZT

SICHER GESCHÜTZT

Das neue Profil des Frontgitters und die geschlossene Bauweise schützen Druckluftkessel und wichtige Leitungen vor durchstehenden Ästen.



BREMSEN & BEREIFUNG

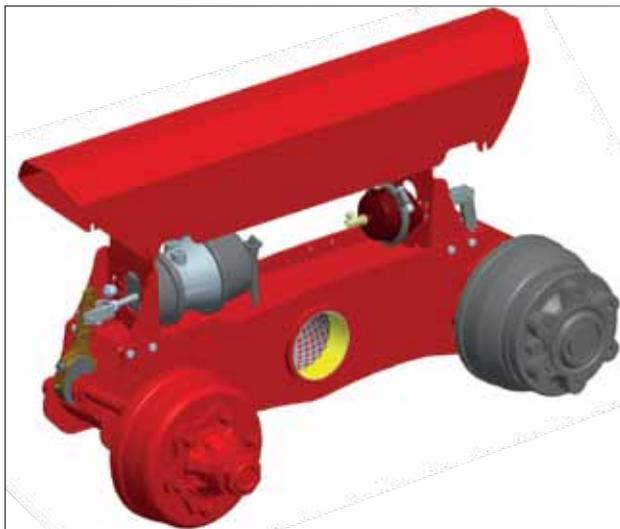
ANPASSUNGSFÄHIG

BREMSSYSTEM & HILFSANTRIEB

Trommelbremsen haben sich im forstwirtschaftlichen Einsatz durch Ihre Bauweise bewährt.

Je nach Anforderung kann bei STEPA ein hydraulisches, ein auflaufgebremstes, ein Druckluft oder auch ein kombiniertes Bremssystem geliefert werden.

Mit Hilfe eines hydraulischen Hilfsantriebs können auch schwierige Geländepassagen gemeistert werden.



BEREIFUNG

Je nach Anforderung und Wunsch kann bei STEPA aus einer Vielzahl von verschiedenen Bereifungen ausgewählt werden.

400/60-15,5-14PR
400/55-22,5-14PR
500/50-17,0-14PR
500/50-22,5-16PR
550/45-22,2-16PR

11,5/80-15,3-12PR

400/60-15,5-14PR

500/50-17,0-14PR

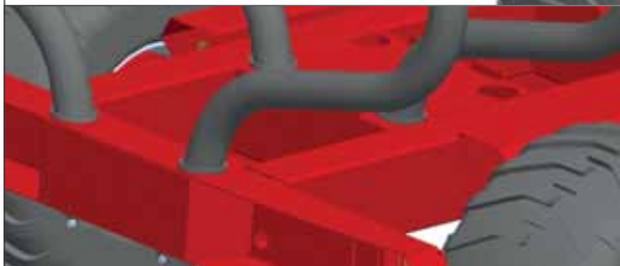
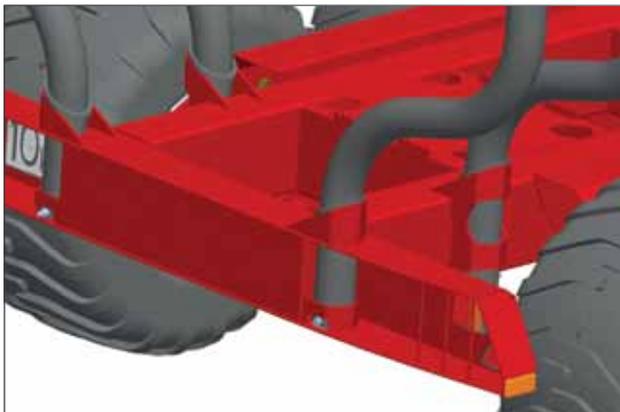


RAHMEN & RUNGEN

Ein massiver Doppelrohrrahmen aus hochfest gewalztem Material sorgt für eine hohe Stabilität.

Serienmäßig sind die Forstanhänger mit außenliegenden Rungen ausgestattet.

Auf Wunsch gibt es die Forstanhänger auch mit innenliegenden Rungen für bis zu 8 Paar Rungen. Ideal zum Laden von Stauden, Astmaterial und Meterscheider.



STRASSENZULASSUNG

Alle STEPA Anhänger mit Druckluftbremse oder hydraulischer Bremse mit Federspeicher werden mit 25km/h Typisierung, zwei Stück Unterlegkeile und Kennzeichenleuchtung ausgeführt.

Für die BRD gibt es auch eine 40km/h Ausführung mit Kotflügel.

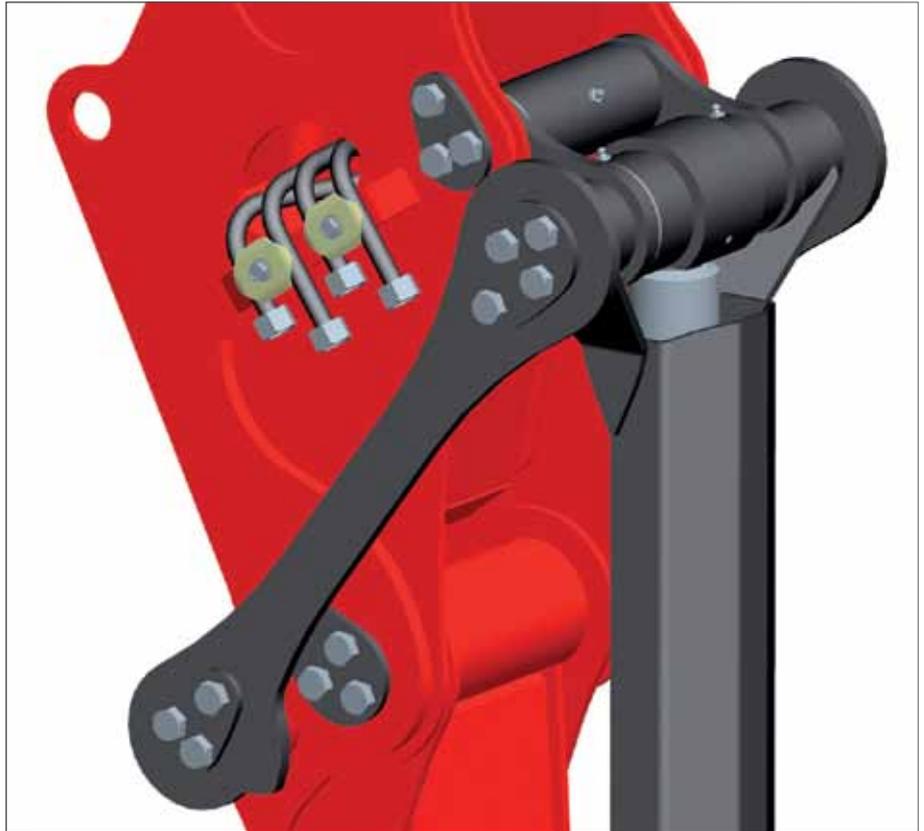


LINKAGE

DOPPELTES KNIEHEBELSYSTEM

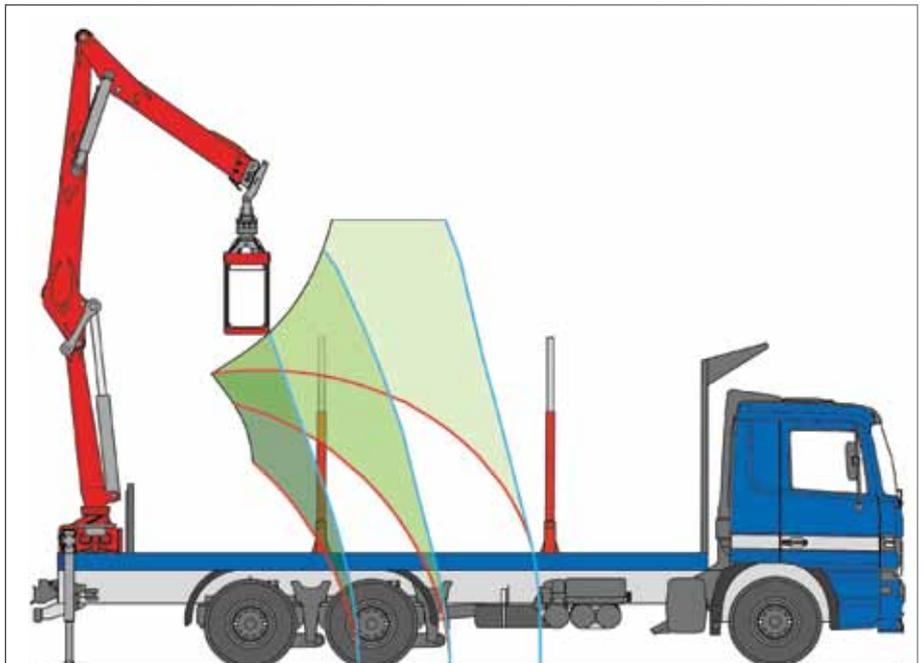
STARKES KNIEHEBELSYSTEM

Gleichbleibende Kraft und konstante Armgeschwindigkeit im gesamten Bewegungsbereich



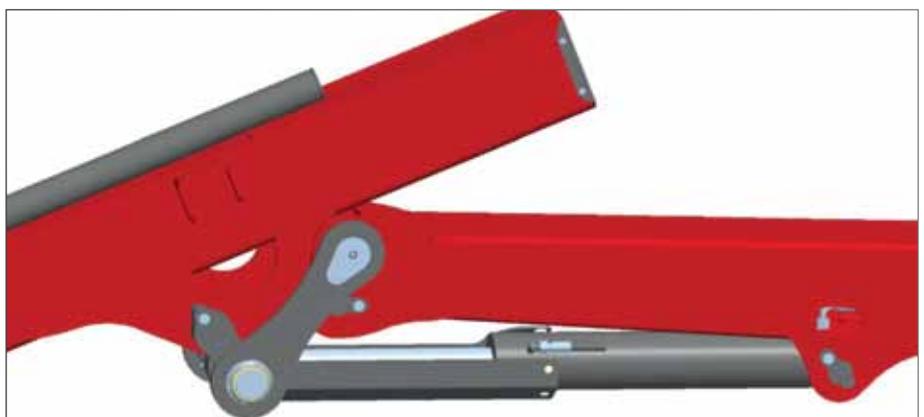
ENORME HUBKRAFT

Der Vorteil der Z-Krane im wichtigen oberen Arbeitsbereich durch das Kniehebelsystem



KNIEHEBEL AUSFÜHRUNG

zwischen Hauptarm und Knickarm bei L-Kranen für gleichbleibende Kraft und Arbeitsgeschwindigkeit



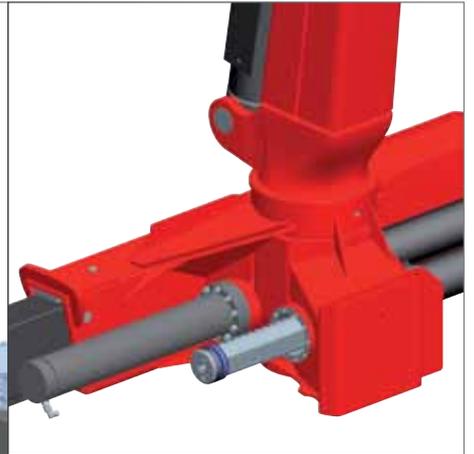
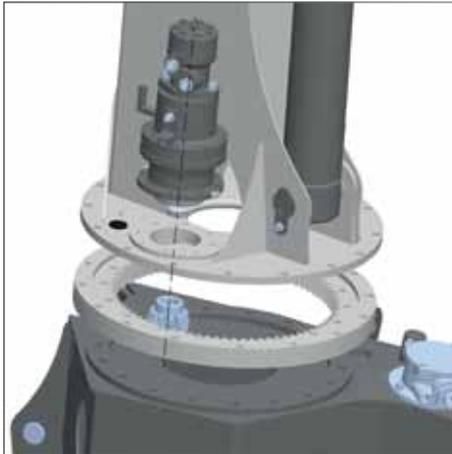
SCHWENKWERK

VERLÄSSLICHKEIT

KUGELDREHKRANZ & DOPPELSCHWENKWERK

Kransäule mit gehärtetem Kugeldrehkranz, Schwenkgetriebe inkl. Bremse und Lasthalteventil

Doppelschwenkwerk im Ölbad, zwei stabile runde Zahnstangen & Endlagendämpfung



HOCHWERTIGE KOMPONENTEN

Pendelrollenlager im Ölbad laufend

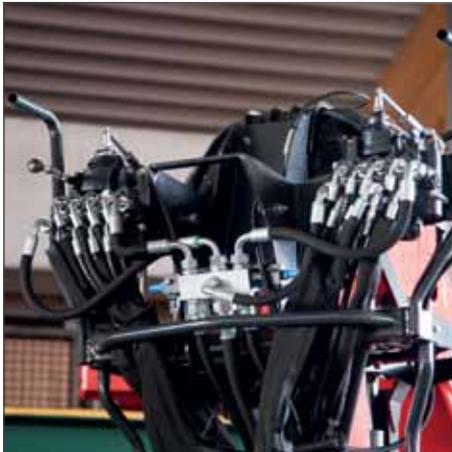
Hochwertige Bronzebüchsen mit Fettaschen und Schmierkanälen



PERFEKTES VENTILFINISH

Großzügig dimensionierte Steuerschieber, Filter und Verrohrung

Druckluftanlage optimal geschützt hinter dem Frontgitter



SICHERHEIT SERIENMÄSSIG

Manometer als Auslastungsanzeige, Not-Aus, Drosselrückschlagventil für Hub, Knick-, und Teleskopzylinder, Schutzschläuche bei Schläuchen in der Nähe des Bedienerstands.



ÄSTE & BALLEN

VIELSEITIGKEIT

ASTWANNE

Für den häufigen Einsatz mit Energieholz gibt es auch die Möglichkeit einer passgenauen Astwanne für den Forstanhänger.

Zugwinde

Seitlich am Hubarm mit 20m Reichweite und 1,5to Zugkraft



SILOBALLENAUFSATZ

Mit Hilfe eines Siloballenaufsatzes für den Forstanhänger und mit speziellem Siloballenaufsteckrahmen für den Holzgreifer ist der Rückewagen vielseitig einsetzbar.

Öffnungsweite mit SBAR bei Holzgreifer HOG 30 = 1365mm



Ideal für den Transport von Stroh- & Siloballen

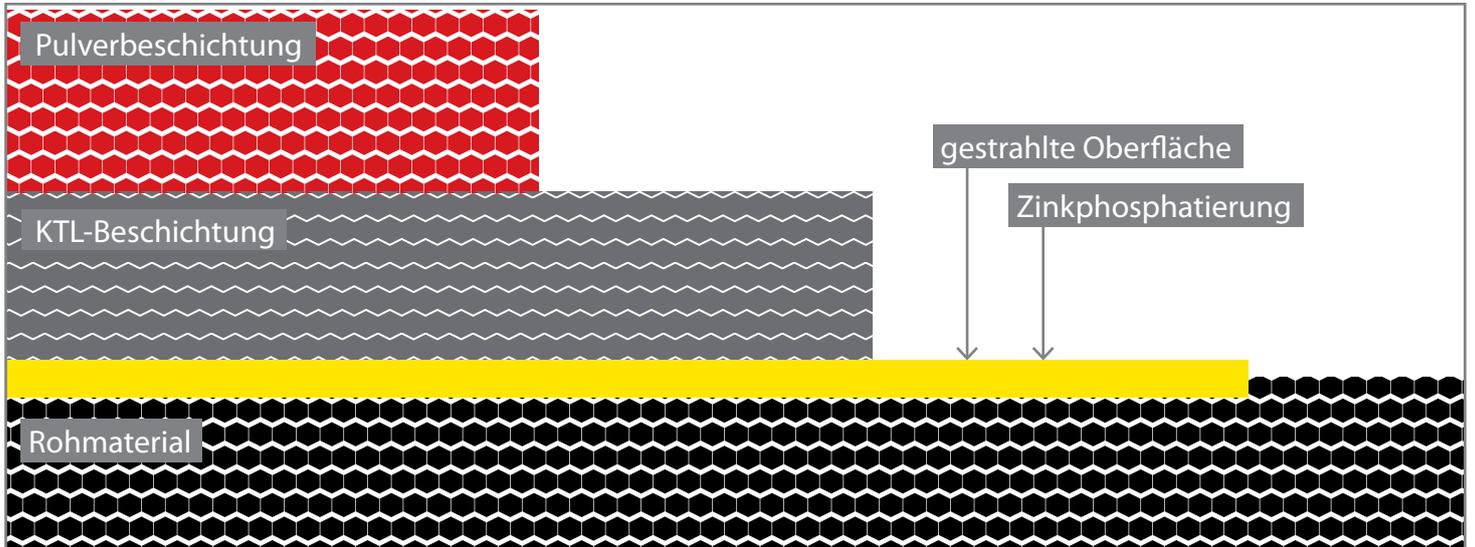


KTL BESCHICHTUNG

KATHODISCHE TAUHLACKIERUNG

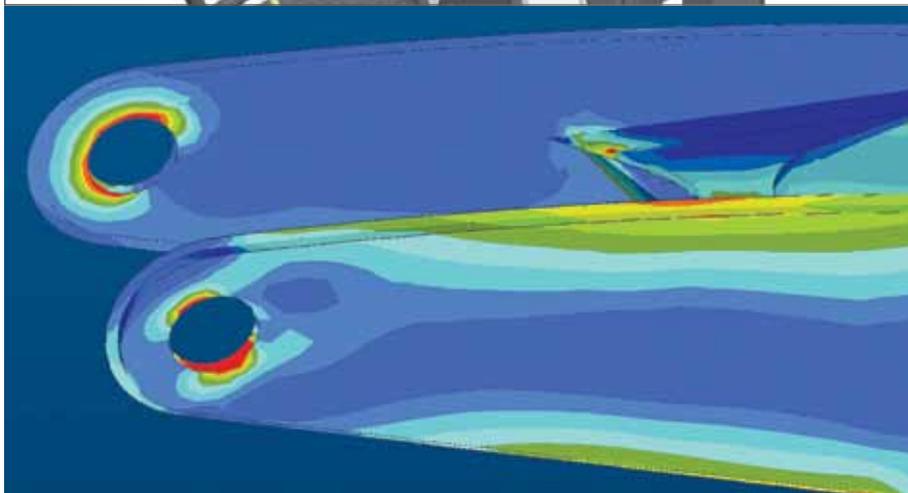
INNOVATIVE VERFAHRENSTECHNIK FÜR LANGLEBIGEN OBERFLÄCHENSCHUTZ

Hier erlebt man eine Wertbeständigkeit wie sie sonst nur in der Automobilbranche üblich ist. Die richtige Oberflächenbehandlung ist die Grundlage für einen haltbaren und langlebigen Oberflächenschutz. In den kathodischen Tauchlackierungsanlagen durchlaufen Bauteile voll automatisiert die einzelnen Prozessstufen der KTL Beschichtung. In den einzelnen Tauchbecken werden die Bauteile entfettet, gespült, aktiviert, mit Zink-Phosphatierung überzogen, erneut gespült, passiviert und nach einer Spülung mit Reinwasser im Tauchverfahren elektrostatisch mit der KTL-Beschichtung versehen. Lackierroboter finalisieren die Oberflächenbehandlung



3-D KONSTRUKTION FEM-BERECHNUNG

Alle Bauteile werden mit modernsten CAD-Programmen konstruiert und entwickelt. Mit Hilfe der Finiten Element Berechnung, Feld- und Dauertests wird stetig an Verbesserungen im Bereich der Ergonomie, Funktionalität, Gewichts- und Werkstoffoptimierung gearbeitet



AUFTRAGSBEZOGENE FERTIGUNG

Jedes Produkt wird nach den individuellen Wünschen unserer Kunden zusammengestellt und gefertigt.





STEPA Farmkran GmbH
Christophorusstraße 28
5061 Elsbethen / AUSTRIA
Tel.: +43 (0)662/636404-0
Fax: +43 (0)662/636404-3
Mail: office@stepakran.com



Ihr Stepa Partner:

ST057/0914_DE